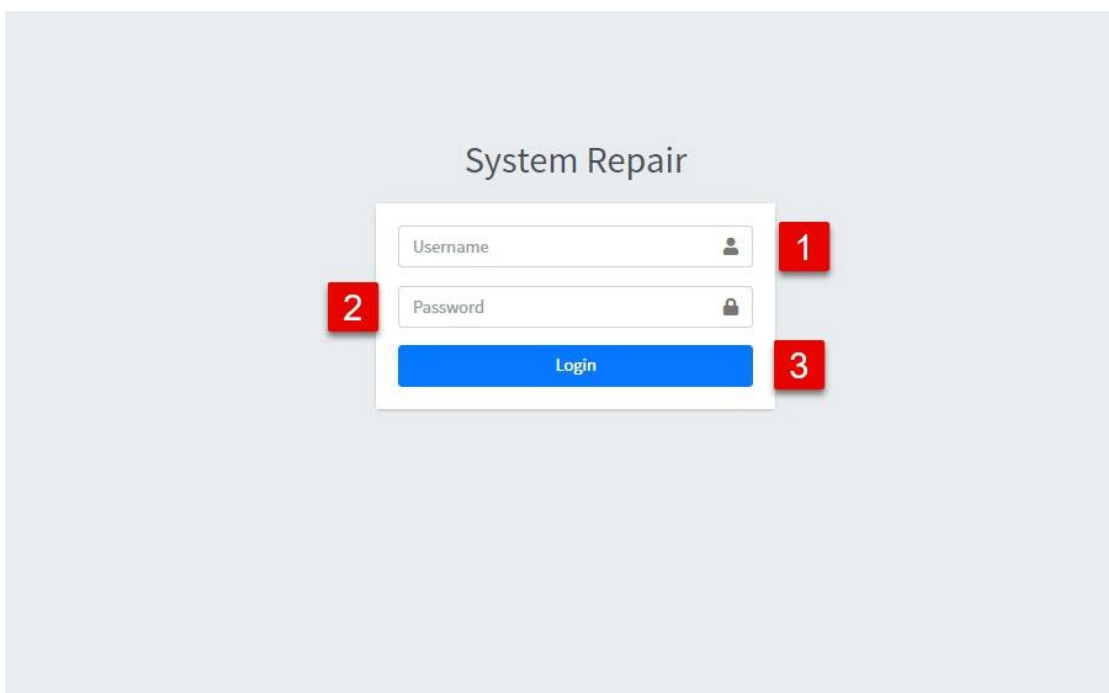


ภาคผนวก ก
คู่มือการใช้ระบบ

คู่มือสำหรับเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต
ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชา
ต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง

1. เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าหลัก ดังภาพ ก.1



ภาพที่ ก.1 แสดงหน้าเข้าสู่ระบบ

- หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกชื่อผู้
หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกรหัสผ่าน
หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเข้าสู่ระบบ

2. เมื่อเข้าสู่ระบบแล้วได้เข้าสู่หน้าการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร ดังภาพ ก.2

The screenshot shows a web application interface for reporting machine maintenance. The interface includes a sidebar menu, a main content area with a table of maintenance records, and a search bar. Red boxes with numbers 1-9 highlight specific UI elements:

- 1: การซ่อมแซม (Maintenance)
- 2: การประเมิน (Evaluation)
- 3: ตั้งค่า (Settings)
- 4: Logout
- 5: Show 10 entries
- 6: แจ้งซ่อม BM (Report BM)
- 7: Search
- 8: Page navigation (Previous, 1, 2, 3, 4, Next)
- 9: หน้าหลัก / แจ้งซ่อม (Home / Report)

#	หัวข้อ	รอบ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่ซ่อม	ผู้แจ้งเครื่องจักร	สถานะ
1	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 1	I-003	2028-05-06	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
2	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 1	I-002	2028-05-08	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
3	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-001	รอบที่ 1	I-001	2028-05-11	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
4	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 2	I-003	2028-05-11	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
5	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 2	I-002	2028-05-15	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
6	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 3	I-003	2028-05-18	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
7	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-001	รอบที่ 2	I-001	2028-05-21	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
8	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 4	I-003	2028-05-21	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
9	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 3	I-002	2028-05-22	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ
10	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 5	I-003	2028-05-26	engineer engineer	แจ้งซ่อมรายการดำเนินการ

ภาพที่ ก.2 แสดงหน้าการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการประเมินเครื่องจักร

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการตั้งค่า (หน้าเครื่องจักร)

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับแสดง Modal การออกจากระบบ

หมายเลข 5 ช่องสำหรับการจัดลำดับข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการเพิ่มแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 7 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 8 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของตารางข้อมูลการแจ้งเตือน

หมายเลข 9 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าหลัก (หน้าการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร)

3. เมื่อกดปุ่มหมายเลข 6 จากภาพ ก.2 จะแสดงหน้าการเพิ่มแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็น
การแจ้งซ่อมก่อนถึงรอบที่กำหนด

The screenshot shows a web application interface for adding a maintenance request. The form is titled "แจ้งซ่อม รอบ BM" and contains the following fields:

- 1 สาขา * (Dropdown menu: -- Please Select Category --)
- 2 ประเภทเครื่องจักร * (Dropdown menu: -- Please Select Type --)
- 3 แบรนด์ * (Dropdown menu: -- Please Select Brand --)
- 4 เครื่องจักร * (Dropdown menu: -- Please Select Inventory --)
- 5 วันที่ * (Date input field: mm/dd/yyyy)
- 6 Save (Button)

ภาพที่ ก.3 แสดงหน้าการเพิ่มแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร

- หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลสาขา
 หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลประเภทเครื่องจักร
 หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลแบรนด์
 หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลเครื่องจักร
 หมายเลข 5 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลวันที่
 หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

4. เมื่อกด ปุ่ม หมายเลข 2 ภาพที่ ก.2 เพื่อเข้าสู่หน้าแสดงข้อมูลการประเมินเครื่องจักร

#	หัวข้อ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่	ผู้ประเมินเครื่องจักร	สถานะ	Action
1	ประเมินครั้งที่ 1	I-001	2023-06-01	engineer engineer	เสร็จสิ้น	🗑️
2	ประเมินครั้งที่ 1	I-002	2023-06-01	engineer engineer	กำลังประเมิน	🗑️
3	ประเมินครั้งที่ 1	I-003	2023-06-01	engineer engineer	กำลังประเมิน	🗑️
4	ประเมินครั้งที่ 2	I-001	2023-06-01	engineer engineer	เสร็จสิ้น	🗑️
5	ประเมินครั้งที่ 2	I-002	2023-06-01	engineer engineer	กำลังประเมิน	🗑️
6	ประเมินครั้งที่ 2	I-003	2023-06-01	engineer engineer	กำลังประเมิน	🗑️
7	ประเมินครั้งที่ 3	I-001	2023-06-01	engineer engineer	เสร็จสิ้น	🗑️
8	ประเมินครั้งที่ 3	I-002	2023-06-01	engineer engineer	กำลังประเมิน	🗑️
9	ประเมินครั้งที่ 3	I-003	2023-06-01	engineer engineer	กำลังประเมิน	🗑️
10	ประเมินครั้งที่ 4	I-001	2023-06-01	engineer engineer	เสร็จสิ้น	🗑️

ภาพที่ ก.4 แสดงการประเมินเครื่องจักร

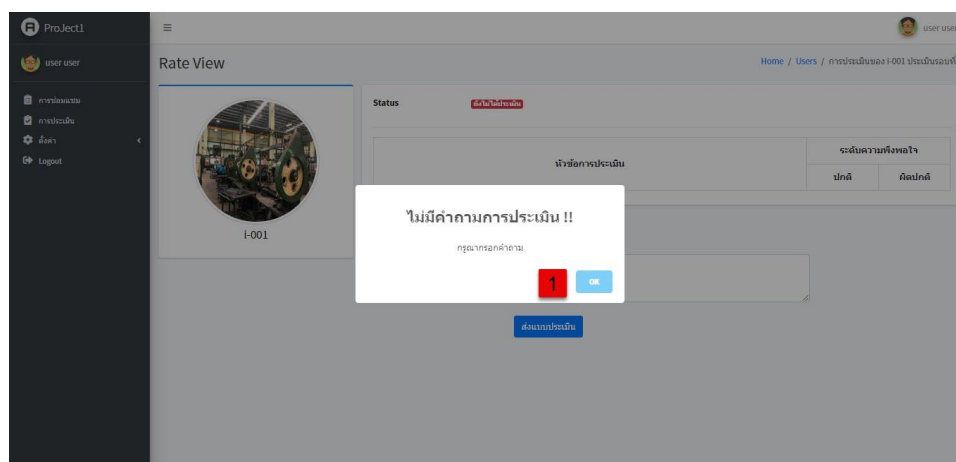
หมายเลข 1 ช่องสำหรับการจัดลำดับข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการแสดงการประเมินของเครื่องจักรรายวัน

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของตารางข้อมูลการประเมิน

5. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพ ก.4 จะเข้าสู่หน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน แต่เมื่อเครื่องจักรไม่มีคำถาม จะแสดง Modal ในการแจ้งเตือน



ภาพที่ ก.5 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน(แบบแจ้งเตือนไม่มีคำถามการประเมิน)

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับปิด Modal การแจ้งเตือน

6. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพ ก.4 จะเข้าสู่หน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน

หัวข้อการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ	
	ปกติ	ผิดปกติ
การแสดงผล LCD มีแสงชัดเจน	*	o
สวิทช์เปิด-ปิด เปิดได้ตามปกติ	*	o
สามารถทำงานได้เกิน 10 ชม.	o	*
สามารถทำความร้อนได้เกิน 200 องศาเซลเซียส	*	o
สามารถสับเปลี่ยนได้เร็วสนิท	*	o

ภาพที่ ก.6 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการเลือกสถานะ (ปกติ/ผิดปกติ) ของคำถามการประเมิน

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

7. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 เลือกเครื่องจักร จากภาพ ก.2 จะเข้าสู่หน้าเครื่องจักร

#	รูปภาพ	ชื่อเครื่องจักร	สาขา	ประเภท	แบรนด์	สถานะ	Action
1		i-001	แม่แจ่ม	ตัด	B001	ใช้งาน	
2		i-002	แม่วาง	ตัด	B002	ใช้งาน	
3		i-001_T	แม่แจ่ม	ตัด	B001	ใช้งาน	

ภาพที่ ก.7 แสดงหน้าเครื่องจักร

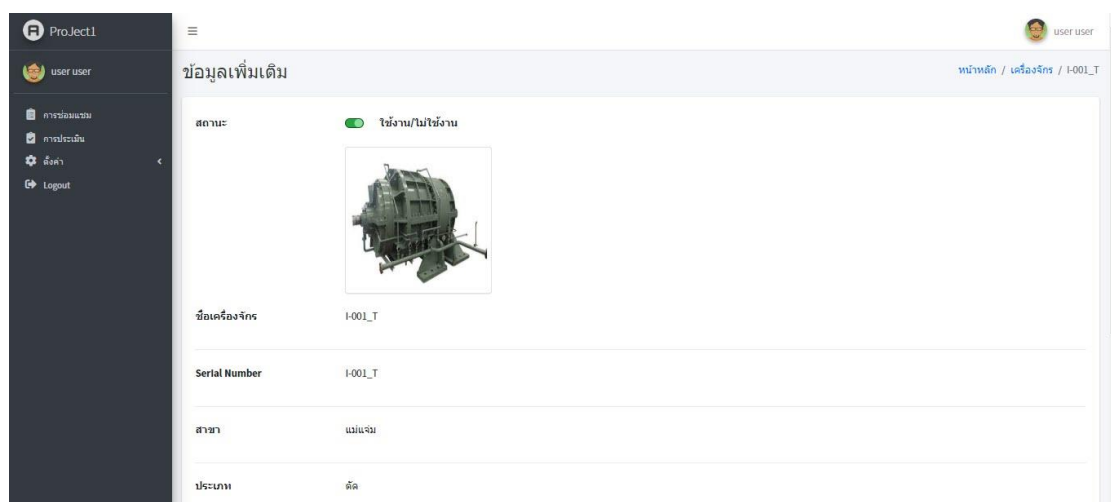
หมายเลข 1 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเลือกหน้าของข้อมูลเครื่องจักร

หมายเลข 4 ช่องสำหรับการเรียกดูเมนูเพิ่มเติม

8. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.7 เลือกข้อมูลเพิ่มเติม จะเข้าสู่เครื่องจักรเพิ่มเติม



ภาพที่ ก.8 แสดงหน้าเครื่องจักรเพิ่มเติม

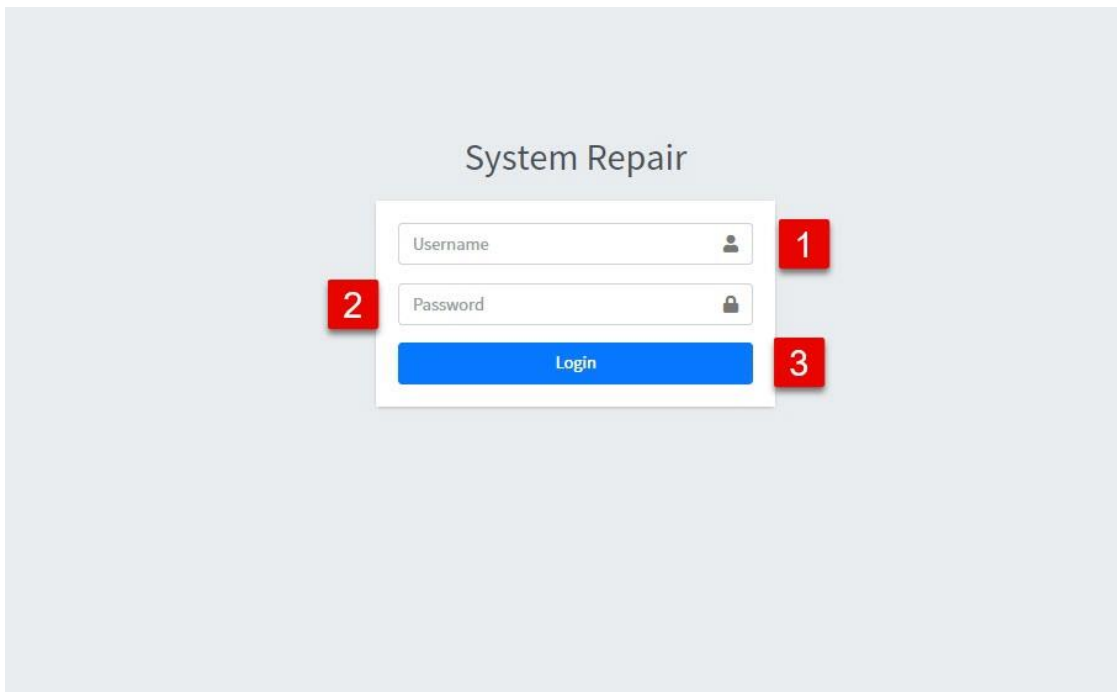
9. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.7 เลือกชิ้นส่วนเครื่องจักรจะเข้าสู่หน้าชิ้นส่วนเครื่องจักร



ภาพที่ ก.9 แสดงหน้าชิ้นส่วนเครื่องจักร

คู่มือสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร
ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชา
ต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง

1. เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าหลัก ดังภาพ ก.10



ภาพที่ ก.10 แสดงหน้าเข้าสู่ระบบ

- หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกชื่อผู้
หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกรหัสผ่าน
หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเข้าสู่ระบบ

2. เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าการแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักรดังภาพ ก.11

#	หัวข้อ	รอบ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่ซ่อม	ผู้เพิ่มเครื่องจักร	สถานะ	Action
1	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 1	I-003	2020-05-06	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
2	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 1	I-002	2020-05-08	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
3	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-001	รอบที่ 1	I-001	2020-05-11	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
4	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 2	I-003	2020-05-11	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
5	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 2	I-002	2020-05-15	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
6	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 3	I-003	2020-05-16	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
7	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-001	รอบที่ 2	I-001	2020-05-21	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
8	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 4	I-003	2020-05-21	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
9	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 3	I-002	2020-05-22	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️
10	แจ้งเตือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 5	I-003	2020-05-26	engineer engineer	ดูประวัติการแจ้งเตือน	⚙️

ภาพที่ ก.11 แสดงหน้าการแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการประเมินเครื่องจักร

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการแสดงเมนูการตั้งค่า

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการแสดงเมนูรายงาน

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับแสดง Modal การออกจากระบบ

หมายเลข 6 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าหลัก

หมายเลข 8 ปุ่มสำหรับแสดงเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 9 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 10 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าข้อมูล

3. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 8 จากภาพที่ ก.11 เลือกแก้ไข จะเข้าสู่หน้าข้อมูลเพิ่มเติมการแจ้งเตือน

ภาพที่ ก.12 แสดงหน้าข้อมูลเพิ่มเติมการแจ้งเตือน

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการกรอกสถานะ

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

4. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 1 จากภาพที่ ก.12 จะเข้าสู่ Modal การกรอกสถานะและรายละเอียดการแจ้งซ่อม

ภาพที่ ก.13 แสดง Modal การกรอกสถานะและรายละเอียดการแจ้งซ่อม

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกสถานะ

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกรายละเอียด

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการยกเลิก Modal

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

5. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.11 เพื่อเข้าสู่หน้าการประเมินเครื่องจักร

การประเมิน

Show 10 entries 1 Search:

#	หัวข้อ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่	ผู้ประเมินเครื่องจักร	สถานะ	Action
1	ประเมินรอบที่ 1	F-001	2020-05-02	engineer engineer	เสร็จสิ้น	ประเมิน
2	ประเมินรอบที่ 1	F-002	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	ประเมิน
3	ประเมินรอบที่ 1	F-003	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	ประเมิน
4	ประเมินรอบที่ 2	F-001	2020-05-03	engineer engineer	เสร็จสิ้น	ประเมิน
5	ประเมินรอบที่ 2	F-002	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	ประเมิน
6	ประเมินรอบที่ 2	F-003	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	ประเมิน
7	ประเมินรอบที่ 3	F-001	2020-05-04	engineer engineer	เสร็จสิ้น	ประเมิน
8	ประเมินรอบที่ 3	F-002	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	ประเมิน
9	ประเมินรอบที่ 3	F-003	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	ประเมิน
10	ประเมินรอบที่ 4	F-001	2020-05-05	engineer engineer	เสร็จสิ้น	ประเมิน

Showing 1 to 10 of 250 entries 4 Previous 1 2 3 4 5 ... 25 Next

ภาพที่ ก.14 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักร

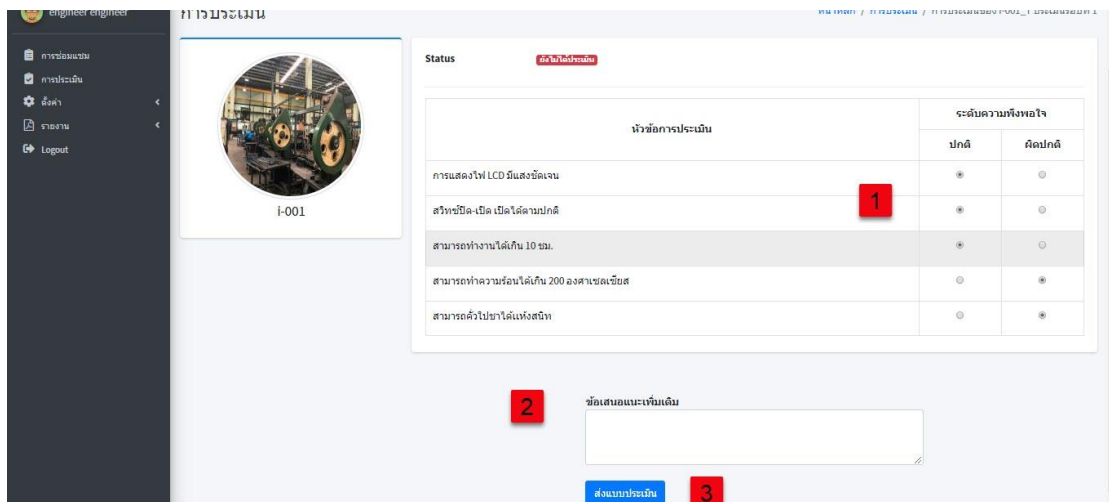
หมายเลข 1 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของตารางข้อมูล

6. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.14 เลือก ประเมิน เพื่อเข้าสู่หน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน



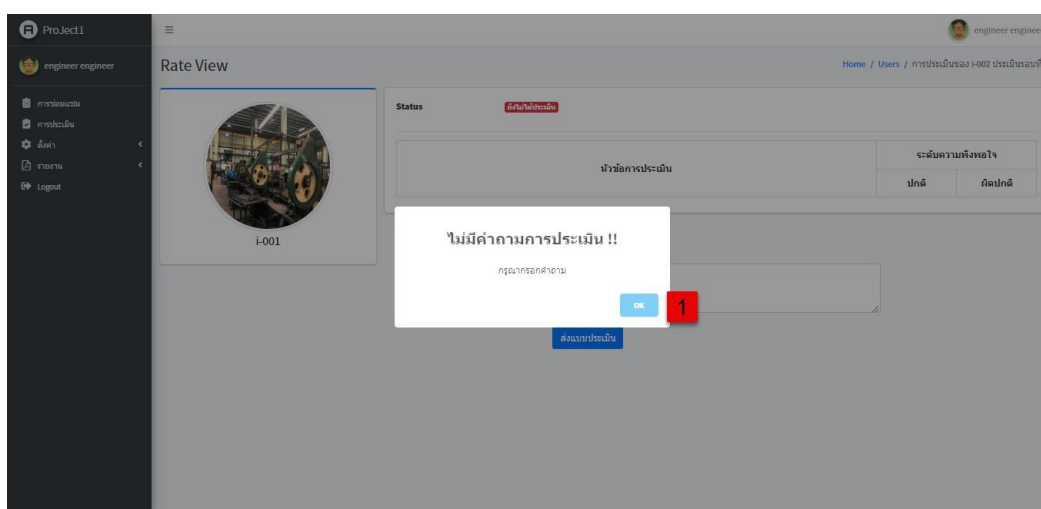
ภาพที่ ก.15 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการประเมินสถานะ (ปกติ/ผิดปกติ)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

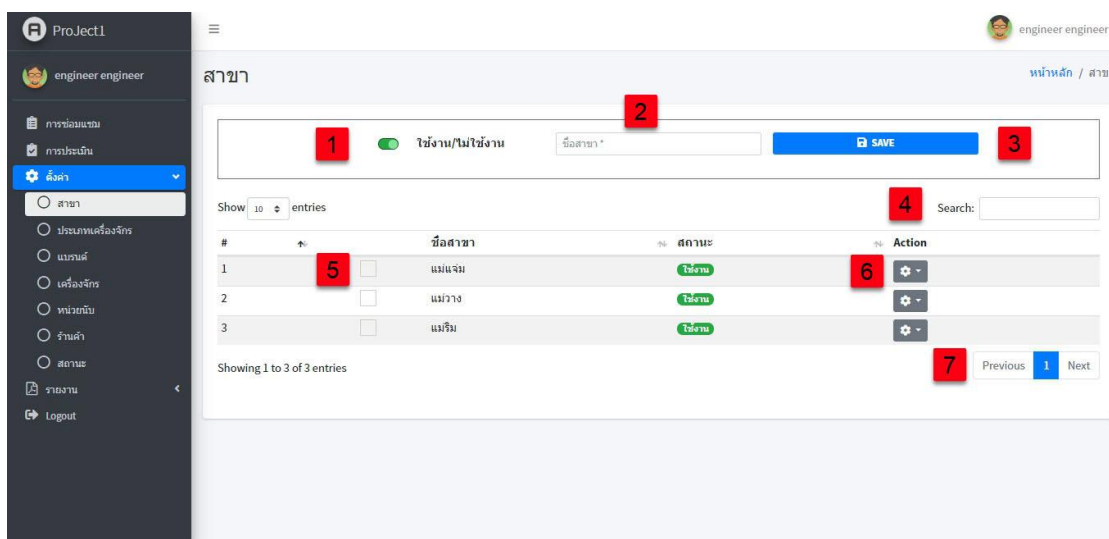
7. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.14 เลือก ประเมิน เพื่อเข้าสู่หน้าการประเมินเครื่องจักรรายวัน แต่เมื่อไม่มีคำถามประเมิน จะมี Modal การแจ้งเตือนเพื่อกรอกคำถามต่อไป



ภาพที่ ก.16 แสดง Modal การแจ้งเตือนเพื่อกรอกคำถามต่อไป

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการเพิ่มคำถามการประเมินเครื่องจักร

8. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก สาขา เพื่อเข้าสู่หน้าสาขาเครื่องจักร



ภาพที่ ก.17 แสดงหน้าสาขาเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อสาขา

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

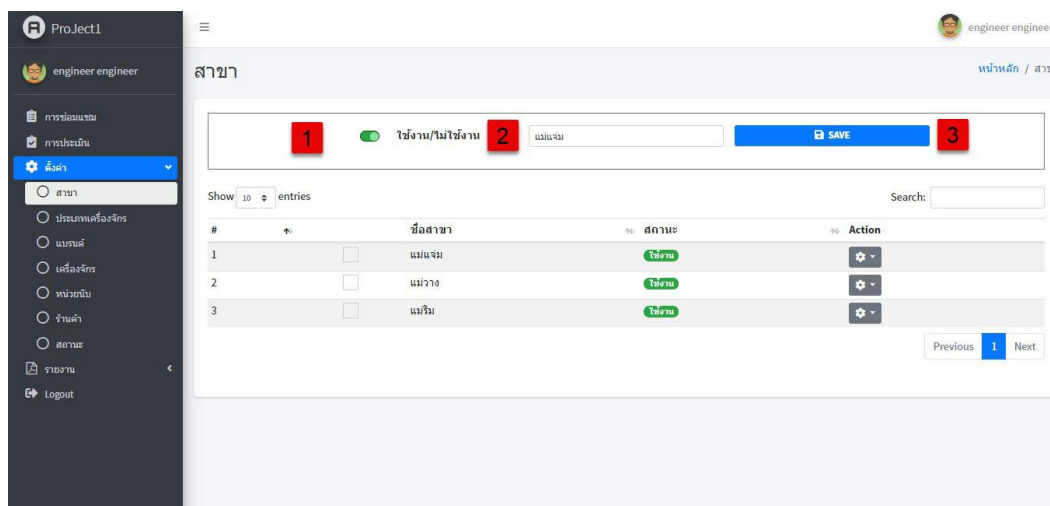
หมายเลข 4 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับการเลือกข้อมูล

หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับแสดงเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของข้อมูล

9. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 6 จากภาพที่ ก.17 เลือก แก้ไข เพื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลสาขาเครื่องจักร เมื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลสาขาเครื่องจักร ปุ่มหมายเลข 1 และช่องหมายเลข 2 จะแสดงค่าจากแถวที่เลือกจากเมนู (เลือกแก้ไข)



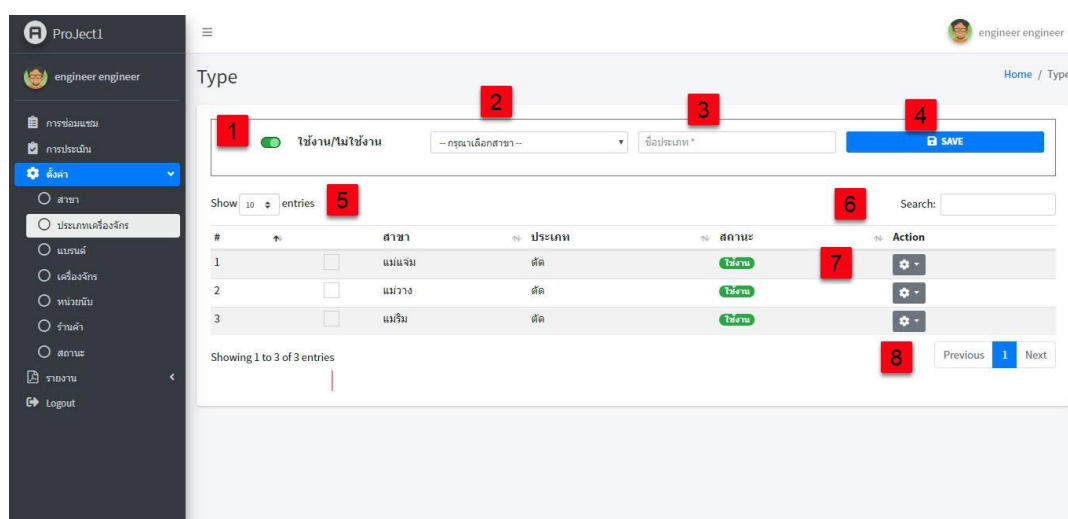
ภาพที่ ก.18 แสดงหน้าการแก้ไขข้อมูลสาขาเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อสาขา

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

10. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก ประเภทเครื่องจักร เพื่อเข้าสู่หน้าประเภทเครื่องจักร



ภาพที่ ก.19 แสดงหน้าประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเลือกข้อมูลชื่อสาขา

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

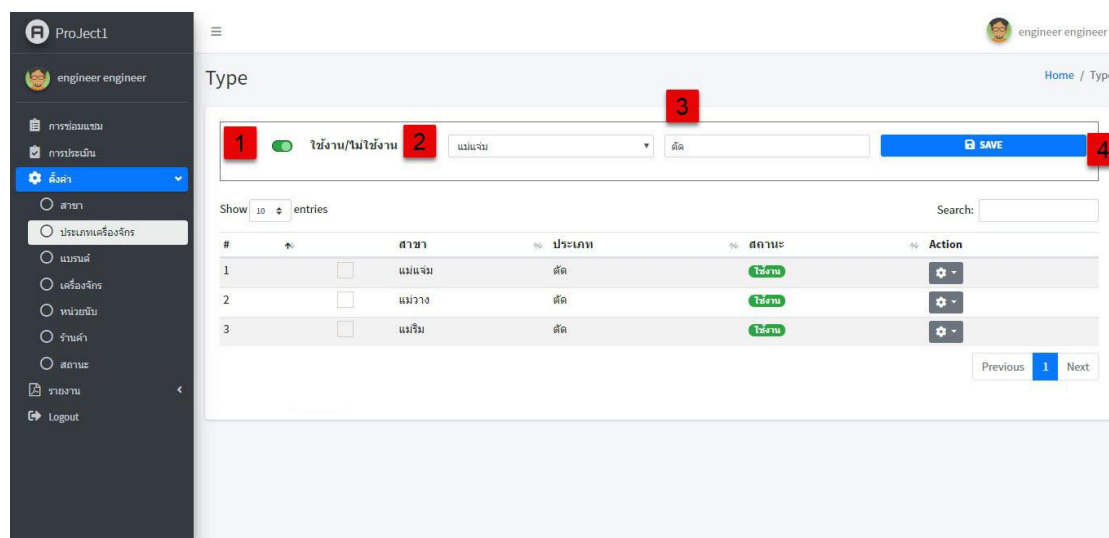
หมายเลข 5 ช่องสำหรับแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 6 ช่องสำหรับค้นหาข้อมูล

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับแสดงเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 8 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของข้อมูล

11. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 7 จากภาพที่ ก.19 เลือก แก๊ซ เพื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลประเภทเครื่องจักร เมื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลประเภทเครื่องจักร ปุ่มหมายเลข 1, ช่องหมายเลข 2 และช่องหมายเลข 3 จะแสดงค่าจากแถวที่เลือกจากเมนู (เลือกแก๊ซ)



ภาพที่ ก.20 แสดงหน้าการแก้ไขข้อมูลประเภทเครื่องจักร

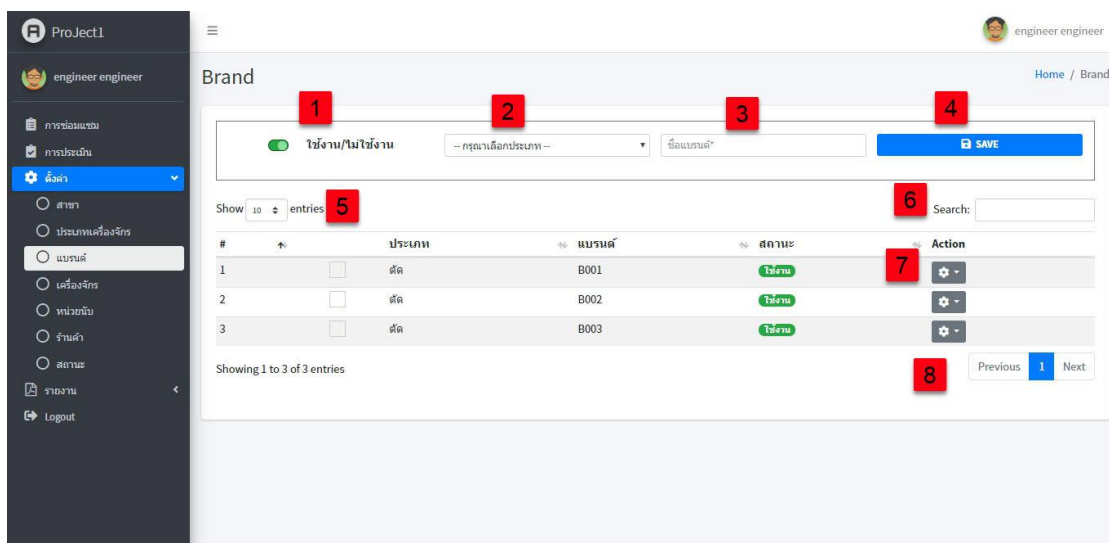
หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเลือกข้อมูลชื่อสาขา

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

12. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก แแบรนด์ เพื่อเข้าสู่หน้าแบรนด์



ภาพที่ ก.21 แสดงหน้าแบรนด์

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเลือกข้อมูลประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลแบรนด์

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

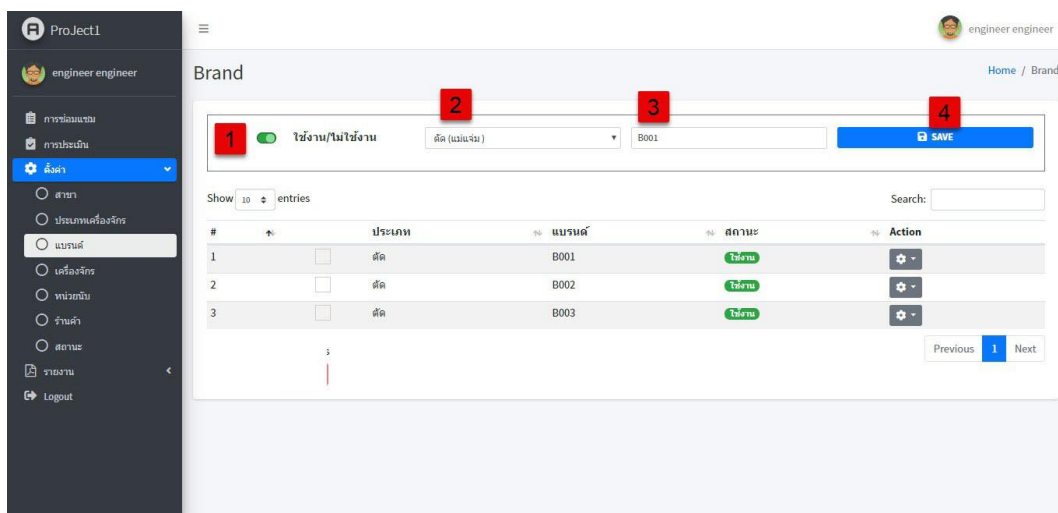
หมายเลข 5 ช่องสำหรับแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 6 ช่องสำหรับค้นหาข้อมูล

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับแสดงเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 8 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของข้อมูล

13. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 7 จากภาพที่ ก.21 เลือก แก้ไข เพื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลแบรนด์ เมื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลแบรนด์ปุ่มหมายเลข 1, ช่องหมายเลข 2 และช่องหมายเลข 3 จะแสดงค่าจากแถวที่เลือกจากเมนู (เลือกแก้ไข)



ภาพที่ ก.22 แสดงหน้าการแก้ไขข้อมูลแบรนด์

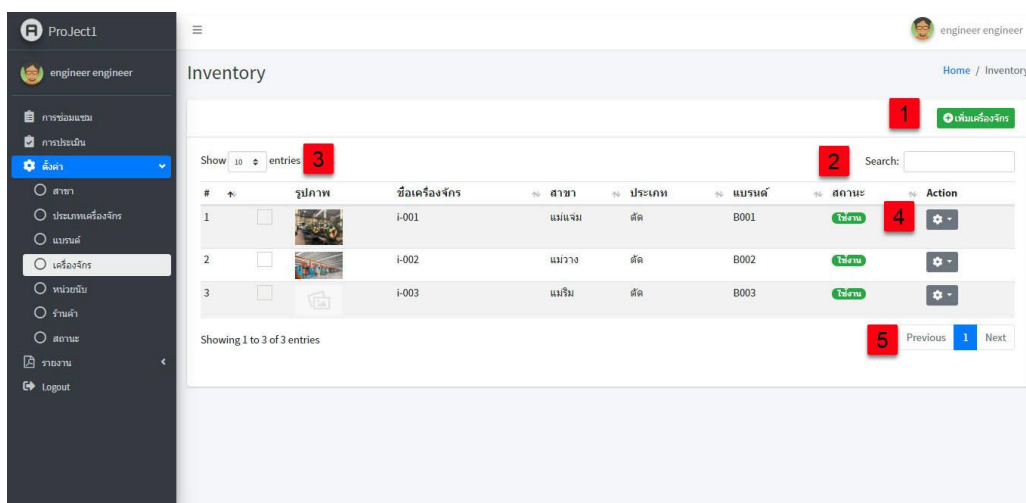
หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเลือกข้อมูลประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลแบรนด์

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

14. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก เครื่องจักร เพื่อเข้าสู่หน้าเครื่องจักร



ภาพที่ ก.23 แสดง หน้าเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการแสดงหน้าการเพิ่มเครื่องจักร

หมายเลข 2 ช่องสำหรับค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ช่องสำหรับแบ่งจำนวนข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับเลือกหน้าของข้อมูล

15. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 1 จากภาพที่ ก.23 เพื่อเข้าสู่ การแสดงหน้าการเพิ่มเครื่องจักร เพื่อเพิ่มข้อมูลเครื่องจักร

ภาพที่ ก.24 แสดงหน้าการเพิ่มเครื่องจักรเพื่อเพิ่มข้อมูลเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับป้อนสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเพิ่มข้อมูลรูปภาพ

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกชื่อเครื่องจักร

หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอก Serial No. เครื่องจักร

หมายเลข 5 ช่องสำหรับกรอกสาขาเครื่องจักร

หมายเลข 6 ช่องสำหรับกรอกประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 7 ช่องสำหรับกรอกแบรนด์เครื่องจักร

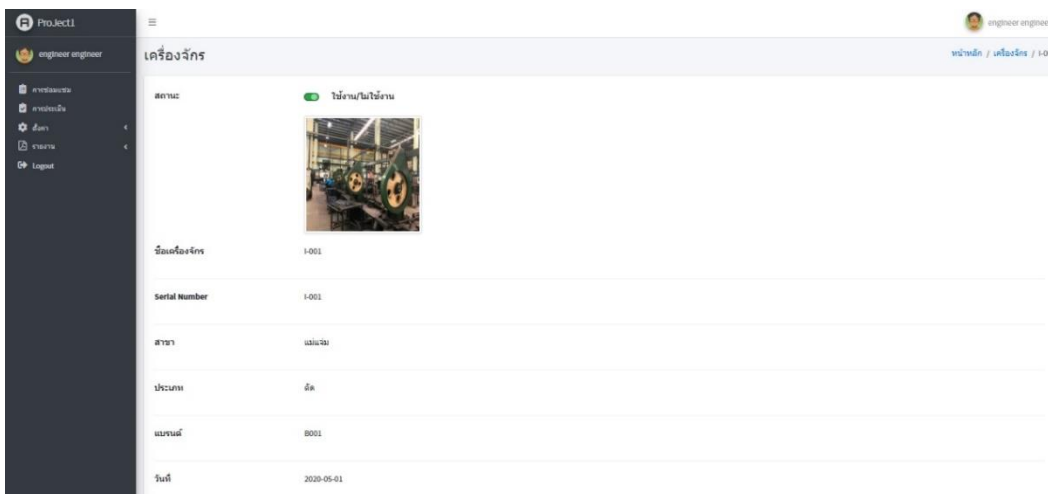
หมายเลข 8 ช่องสำหรับเลือกวันที่การทำงานของเครื่องจักร

หมายเลข 9 ช่องสำหรับกรอกอายุการใช้งานของเครื่องจักร

หมายเลข 10 ช่องสำหรับกรอกรอบการตรวจวันต่อครั้งสำหรับเครื่องจักร

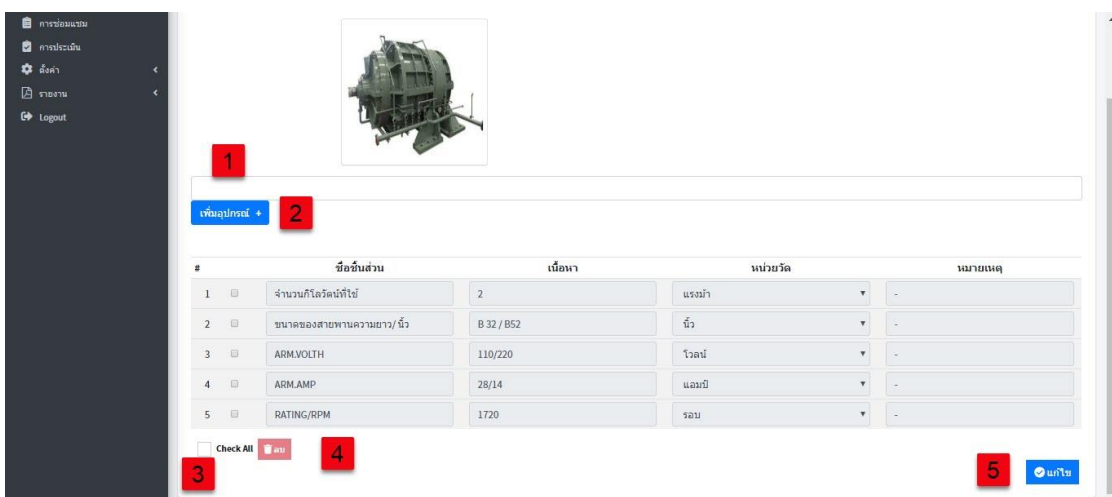
หมายเลข 11 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

16. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 เลือกข้อมูลเพิ่มเติม จากภาพที่ ก.23 เพื่อเข้าสู่การแสดงผลหน้าข้อมูลเพิ่มเติมเครื่องจักร



ภาพที่ ก.25 หน้าข้อมูลเพิ่มเติมเครื่องจักร

17. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 เลือกชิ้นส่วนเครื่องจักร จากภาพที่ ก.23 เพื่อเข้าสู่การแสดงผลหน้าชิ้นส่วนเครื่องจักร เพื่อเรียกดู เพิ่ม ลบ แก้ไข ชิ้นส่วนเครื่องจักร



ภาพที่ ก.26 แสดง หน้าชิ้นส่วนเครื่องจักร

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกจำนวนชิ้นส่วนเครื่องจักร

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับเพิ่มช่องจำนวนชิ้นส่วนเครื่องจักร

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเลือกข้อมูลทั้งหมด

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับลบข้อมูล

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับการแก้ไขข้อมูล

18. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.26 เพื่อช่องสำหรับการกรอกชิ้นส่วนเครื่องจักร

#	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	--Please Select Unit--	หมายเหตุ
2	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	--Please Select Unit--	หมายเหตุ
3	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	--Please Select Unit--	หมายเหตุ
4	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	--Please Select Unit--	หมายเหตุ
5	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	--Please Select Unit--	หมายเหตุ

#	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	<input type="checkbox"/> จำนวน/โลกรอนท์ใช้	2	แรงม้า	-
2	<input type="checkbox"/> ขนาดของสายพานความยาว/นิ้ว	B 32 / B52	นิ้ว	-
3	<input type="checkbox"/> ARM.VOLTH	110/220	โวลต์	-
4	<input type="checkbox"/> ARM.AMP	28/14	แอมป์	-
5	<input type="checkbox"/> RATING/RPM	1720	รอบ	-

ภาพที่ ก.27 แสดงช่องสำหรับการกรอกชิ้นส่วนเครื่องจักร

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกชื่อชิ้นส่วน

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกเนื้อหา

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกหน่วยนับ

หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอกหมายเหตุ

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

19. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.26 เพื่อเปิดช่องแก้ไขข้อมูล ให้สามารถกรอกข้อมูลได้ แต่เมื่อกดปุ่มหมายเลข 6 ช่องจะทำการปิดไม่สามารถกรอกข้อมูลได้

#	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	จำนวนโรตารีที่ใช้	2	แรงม้า	-
2	ขนาดของสายพานความยาว/นิ้ว	B 32 / B52	นิ้ว	-
3	ARM.VOLTH	110/220	โวลต์	-
4	ARM.LAMP	28/14	แอมป์	-
5	RATING/RPM	1720	รอบ	-

ภาพที่ ก.28 แสดงเปิดช่องแก้ไขข้อมูล

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกชื่อชิ้นส่วน

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกเนื้อหา

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอกหน่วยนับ

หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอกหมายเหตุ

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับการยกเลิกข้อมูล

20. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 เลือกแก้ไข จากภาพที่ ก.23 เพื่อเข้าสู่การแสดงผลหน้าการแก้ไขข้อมูลเครื่องจักร เพื่อการแก้ไขข้อมูลของเครื่องจักร

The screenshot shows a web application interface for managing an inventory. The main content area is titled 'Inventory' and contains a form for editing machine details. The form has several fields, each with a red number indicating a specific point of interest:

- 7**: A status indicator showing 'Enabled/Disabled' with a green toggle switch.
- 1**: A 'รูปภาพ' (Image) field with a 'Choose file' button and a 'Browse' button.
- 2**: A 'ชื่อเครื่องจักร*' (Machine Name) text input field containing 'I-001'.
- 3**: A 'Serial Number*' text input field containing 'I-001'.
- 4**: A 'สาขา*' (Branch) dropdown menu with 'แม่เหล็ก' (Magnetic) selected.
- 5**: A 'ประเภท*' (Category) dropdown menu with 'ดีด' (Pliers) selected.
- 6**: A 'แบรนด์*' (Brand) dropdown menu with 'B001' selected.
- วันที่*** (Date): A date input field containing '2020-05-01'.
- จำนวนเครื่องจักร*** (Quantity): A text input field containing '100 ชิ้น'.
- การวางซ่อมเหมา*** (Total repair cost): A text input field containing '10 ชิ้น'.
- 8**: A red 'Save' button at the bottom of the form.

The left sidebar menu includes options like 'สถานะ', 'สาขา', 'ประเภทเครื่องจักร', 'แบรนด์', 'หมวดหมู่', 'ร้านค้า', 'สถานะ', 'รายงาน', and 'Logout'.

ภาพที่ ก.29 แสดงหน้าการแก้ไขข้อมูลเครื่องจักร

หมายเลข 1 ช่องสำหรับเพิ่มข้อมูลรูปภาพ

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกชื่อเครื่องจักร

หมายเลข 3 ช่องสำหรับกรอก Serial No. เครื่องจักร

หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอกสาขาเครื่องจักร

หมายเลข 5 ช่องสำหรับกรอกประเภทเครื่องจักร

หมายเลข 6 ช่องสำหรับกรอกแบรนด์เครื่องจักร

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับป้อนสถานะ (ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)

หมายเลข 8 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

21. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 เลือกคำถามการประเมิน จากภาพที่ ก.23 เพื่อเข้าสู่การแสดงผล คำถามการประเมินเครื่องจักร เพื่อเรียกดู เพิ่ม ลบ แก้ไข คำถามการประเมินเครื่องจักร



ภาพที่ ก.30 แสดงหน้าคำถามการประเมินเครื่องจักร

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกจำนวนชิ้นส่วนเครื่องจักร

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับเพิ่มช่องจำนวนชิ้นส่วนเครื่องจักร

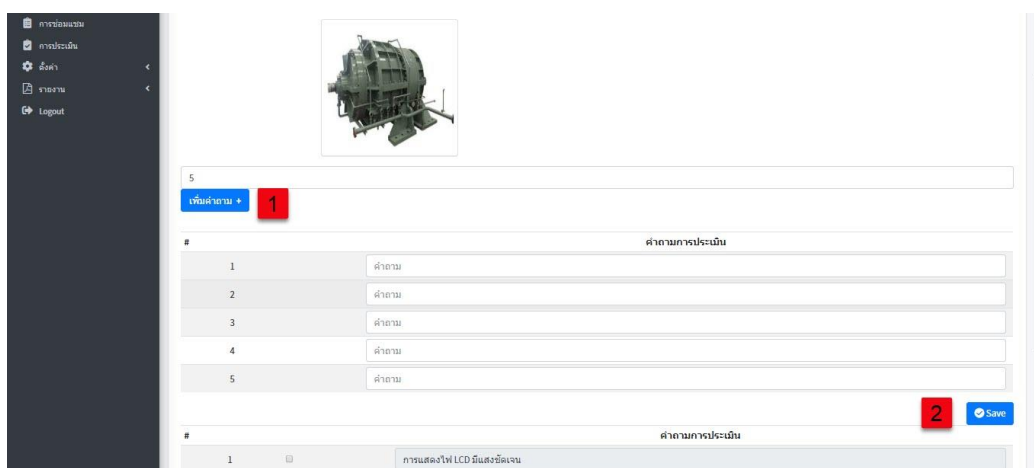
หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเลือกข้อมูลทั้งหมด

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับลบข้อมูล

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับเลือกข้อมูล

หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับการแก้ไขข้อมูล

22. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.30 เพื่อช่องสำหรับการกรอกคำถามการประเมิน

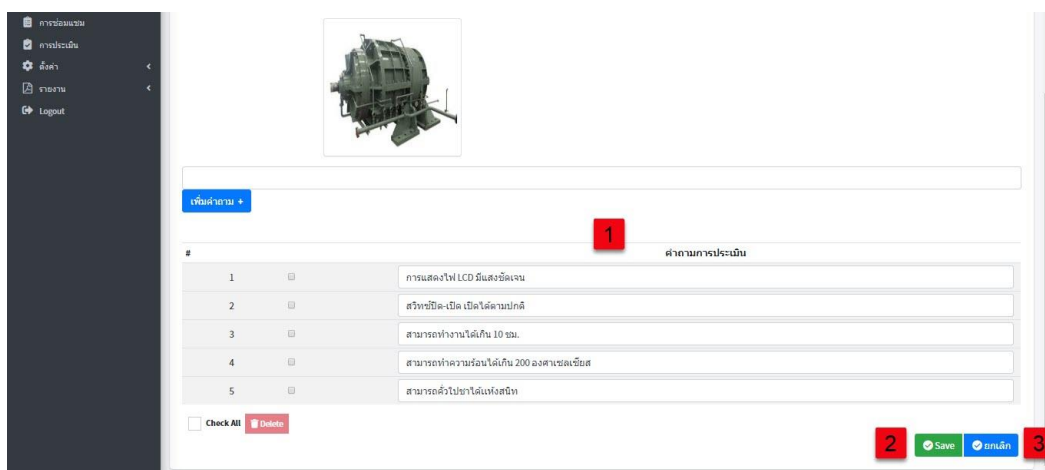


ภาพที่ ก.31 แสดงช่องสำหรับการกรอกคำถามการประเมิน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกคำถามการประเมิน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

23. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 6 จากภาพที่ ก.30 เพื่อเปิดช่องแก้ไขข้อมูล ให้สามารถกรอกข้อมูลได้ แต่เมื่อกดปุ่มหมายเลข 3 ช่องจะทำการปิดไม่สามารถกรอกข้อมูลได้



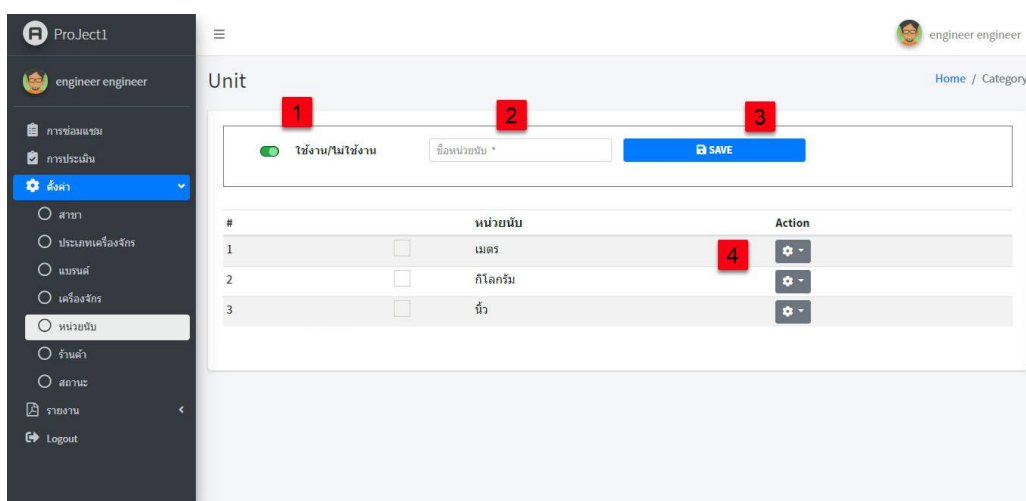
ภาพที่ ก.32 แสดงเปิดช่องแก้ไขข้อมูลคำถามการประเมิน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกคำถามการประเมิน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการยกเลิกข้อมูล

24. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก หน่วยนับ เพื่อเข้าสู่หน้าหน่วยนับ



ภาพที่ ก.33 แสดงหน้าหน่วยนับ

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะการใช้งาน

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อหน่วยนับ

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการเลือกข้อมูล

25. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.33 เลือก แก้ไข เพื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลหน่วยนับ เมื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลหน่วยนับ ปุ่มหมายเลข 1 จะแสดงค่าจากแถวที่เลือกจากเมนู (เลือกแก้ไข)

#	หน่วยนับ	Action
1	เมตร	⚙️
2	กิโลกรัม	⚙️
3	นิ้ว	⚙️

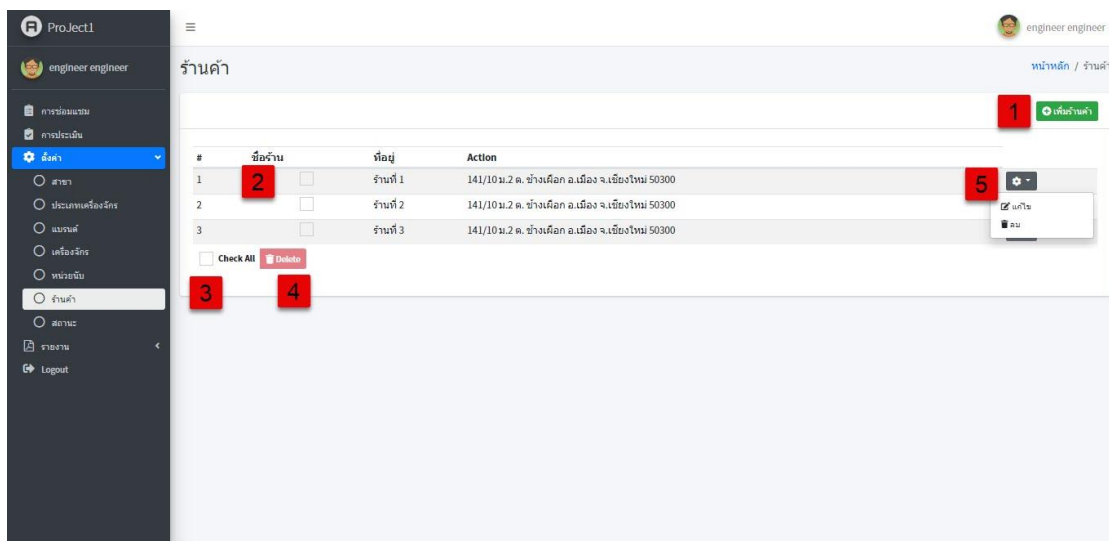
ภาพที่ ก.34 แสดงหน้าการแก้ไขข้อมูลหน่วยนับ

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อหน่วยนับ

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

26. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก ร้านค้า เพื่อเข้าสู่หน้า ร้านค้า



ภาพที่ ก.35 แสดงหน้าร้านค้า

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าเพิ่มร้านค้า

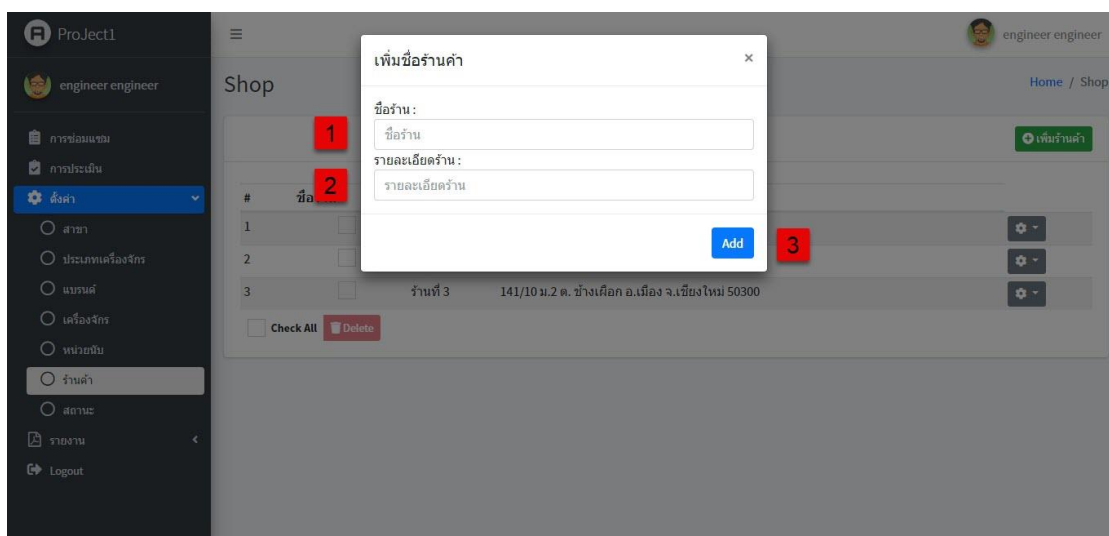
หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการเลือกข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการเลือกข้อมูลทั้งหมด

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการลบข้อมูลทีเลือก

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับเมนูเพิ่มเติม

27. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 1 จากภาพที่ ก.35 เพื่อเข้าสู่หน้าการเพิ่มร้านค้า



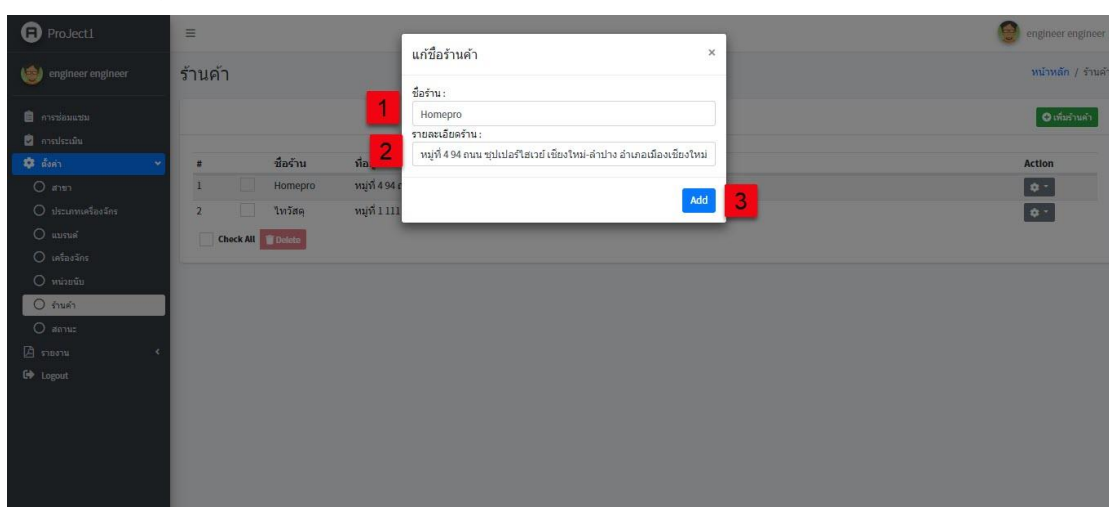
ภาพที่ ก.36 แสดงการเพิ่มร้านค้า

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อร้านค้า

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลรายละเอียดร้าน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

28. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.34 เลือก แก้ไข เพื่อเข้าสู่ Modal การแก้ไขข้อมูลร้านค้า เมื่อเข้าสู่ Modal การแก้ไขข้อมูลร้านค้า ปุ่มหมายเลข 1 และ 2 จะแสดงค่าจากแถวที่เลือกจากเมนู (เลือกแก้ไข)



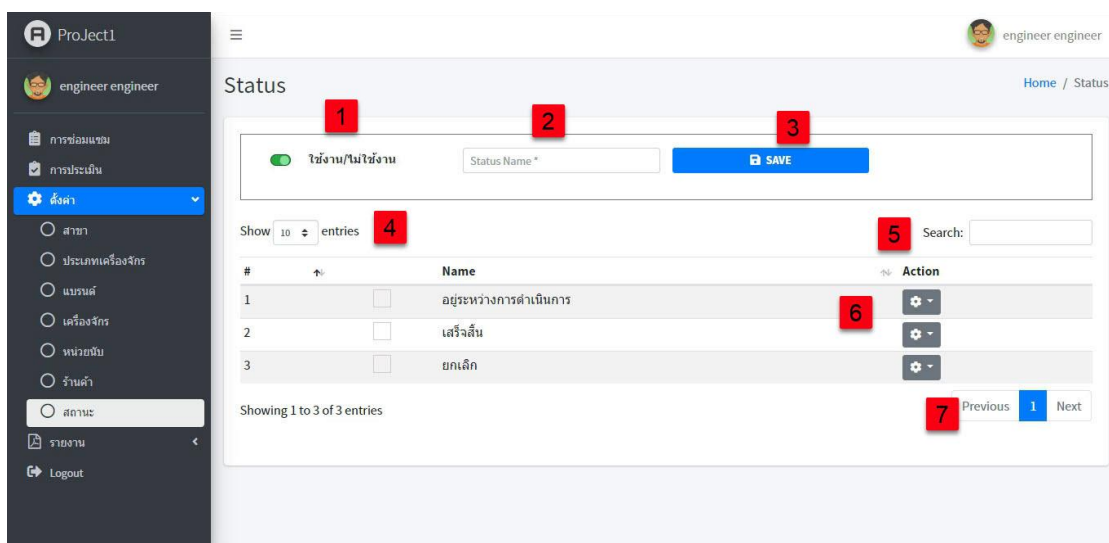
ภาพที่ ก.37 แสดงหน้าการแก้ไขข้อมูลร้านค้า

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อร้านค้า

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลรายละเอียดร้าน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

29. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.11 เลือก สถานะ เพื่อเข้าสู่หน้าสถานะ



ภาพที่ ก.38 แสดงหน้าสถานะ

หมายเลข 1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูลสถานะ

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อสถานะ

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

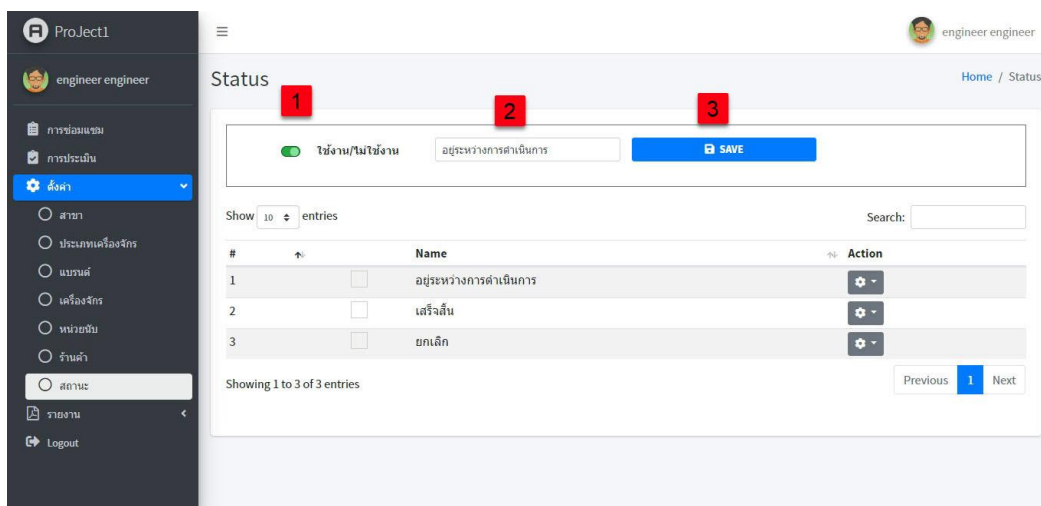
หมายเลข 4 ช่องสำหรับเลือกข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 5 ช่องสำหรับค้นหาข้อมูล

หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับแสดงเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าของข้อมูล

30. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 6 จากภาพที่ ก.38 เลือก แก้ไข เพื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลสถานะ เมื่อเข้าสู่หน้าการแก้ไขข้อมูลสถานะ ปุ่มหมายเลข 1 จะแสดงค่าจากแถวที่เลือกจากเมนู (เลือกแก้ไข)



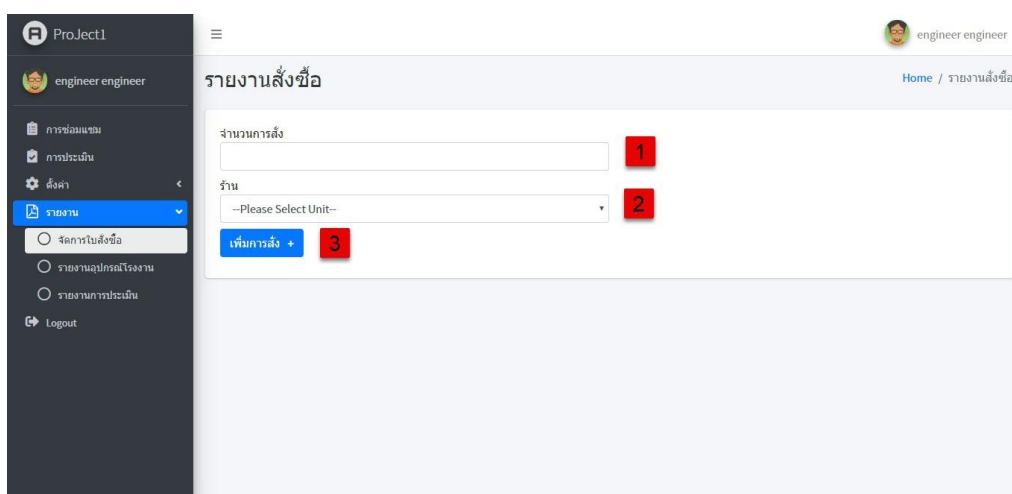
ภาพที่ ก.39 แสดงหน้าแก้ไขสถานะ

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับการเลือกสถานะ

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลชื่อสาขา

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

31. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.11 เลือกจัดการใบสั่งซื้อเพื่อเข้าสู่หน้าจัดการใบสั่งซื้อ



ภาพที่ ก.40 แสดงหน้าจัดการใบสั่งซื้อ

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการกรอกจำนวนการสั่งซื้ออุปกรณ์

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการเลือกร้านค้า

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับยืนยันการเพิ่มช่องการสั่งซื้ออุปกรณ์

32. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.40 เป็นการแสดงจำนวนช่องการกรอกข้อมูลอุปกรณ์ตามจำนวนแถวการสั่งซื้อ

ภาพที่ ก.41 แสดงจำนวนช่องการกรอกข้อมูลอุปกรณ์ตามจำนวนแถวการสั่งซื้อ

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลรายการ

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลจำนวน

หมายเลข 3 ช่องสำหรับเลือกหน่วยนับ

หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอกราคาต่อหน่วย

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับออกใบสั่งซื้ออุปกรณ์

33. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.41 เพื่อออกใบสั่งซื้ออุปกรณ์

หน้าที่ 1/1

ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง
บ้านขุนวาง เลขที่ 112 หมู่ที่ 12 ตำบลแม่วิน อำเภอแม่วาง จังหวัดเชียงใหม่ 50360

ใบสั่งซื้อ

ร้านค้า : ไทริศดู
ที่อยู่ : หมู่ที่ 1 111 ถนน ซุปเปอร์ไฮเวย์ เชียงใหม่-ลำปาง ตำบล โขยสถาน อำเภอ สาราภี เชียงใหม่ 50140

เลขที่เอกสาร :
วันที่เอกสาร : 05/14/2563

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคา/หน่วย	จำนวนเงิน
1	สายพานขนาด 8 นิ้ว	3	นิ้ว	50.00	150.00
2	โซ่ 16 นิ้ว	5	นิ้ว	800.00	4,000.00
หมายเหตุ				รวมเงิน	4,150.00
(สิ้นสิ้นร้อยสิบบาทห้าสิบสตางค์)				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	290.50
				รวมเงิน	4,440.50

ผู้จัดการโรงงาน ฝ่ายบัญชี หัวหน้าศูนย์

(.....) (.....) (.....)

ภาพที่ ก.42 แสดงใบสั่งซื้ออุปกรณ์

34. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.11 เลือกรายงานอุปกรณ์โรงงานเพื่อเข้าสู่หน้ารายงานอุปกรณ์โรงงาน

Pro.Ject1

engineer engineer

รายงานอุปกรณ์โรงงาน

Home / รายงานอุปกรณ์โรงงาน

อุปกรณ์
--Please Select inventory--

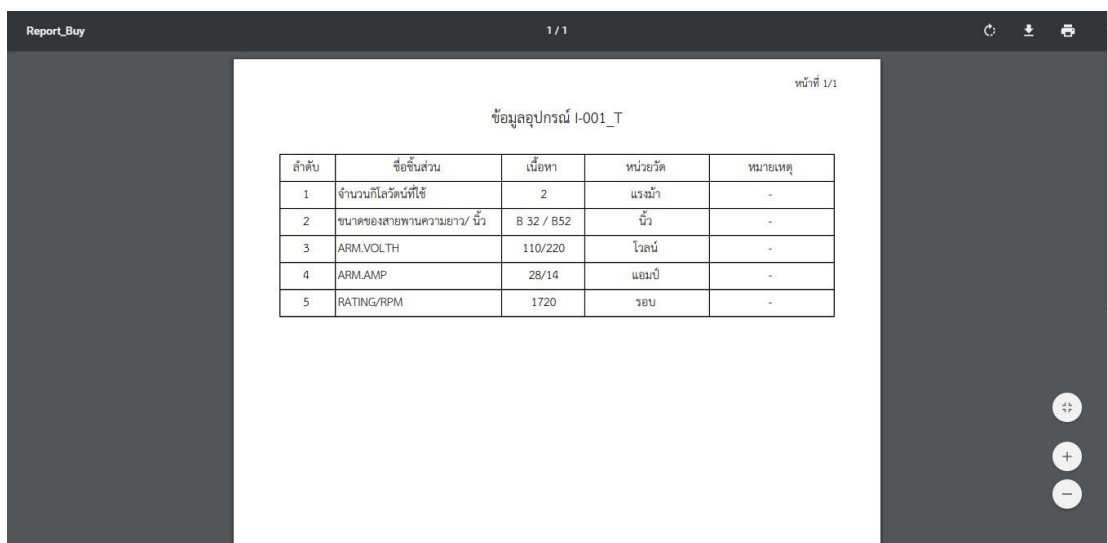
PDF

ภาพที่ ก.43 แสดงหน้ารายงานอุปกรณ์โรงงาน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับเลือกอุปกรณ์โรงงาน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับออกรายงานอุปกรณ์โรงงาน

35. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.43 เพื่อดูรายการงานอุปกรณ์โรงงาน



Report_Buy 1 / 1

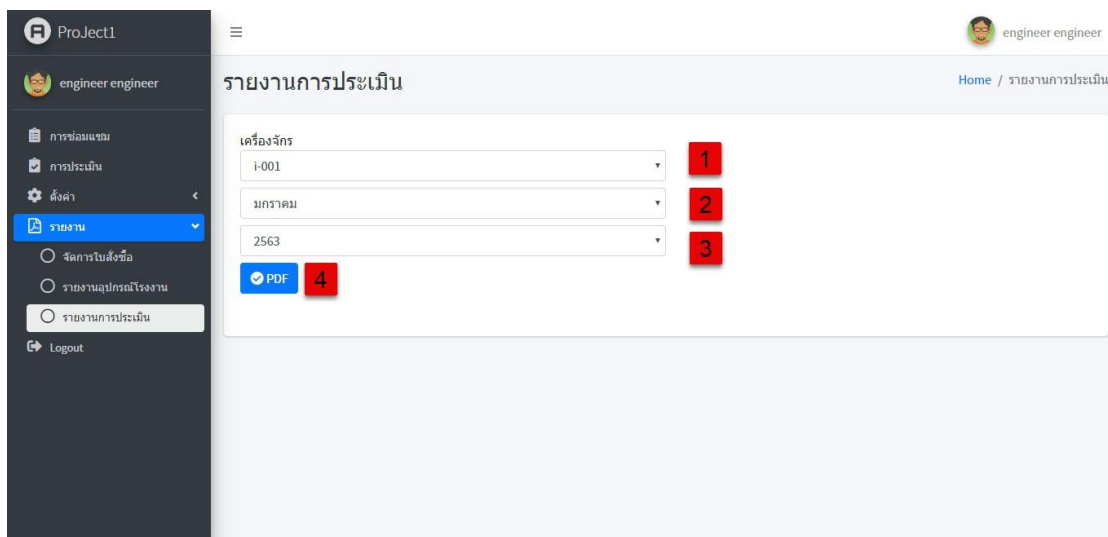
หน้า 1 / 1

ข้อมูลอุปกรณ์ I-001_T

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	จำนวนมิเตอร์ที่ใช้	2	แรงม้า	-
2	ขนาดของสายพานความยาว/ นิ้ว	B 32 / B52	นิ้ว	-
3	ARM.VOLTH	110/220	โวลต์	-
4	ARM.AMP	28/14	แอมป์	-
5	RATING/RPM	1720	รอบ	-

ภาพที่ ก.44 แสดงรายงานอุปกรณ์โรงงาน

36. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.11 เลือกรายงานการประเมินเพื่อเข้าสู่หน้ารายงานการประเมิน



ProJect1

engineer engineer

รายงานการประเมิน

Home / รายงานการประเมิน

เครื่องจักร

i-001 1

มกราคม 2

2563 3

PDF 4

ภาพที่ ก.45 แสดงหน้ารายงานการประเมิน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับเลือกเครื่องจักร

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเลือกเดือน

หมายเลข 3 ช่องสำหรับเลือกปี

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับออกรายงานการประเมิน

37. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.45 เพื่อออกรายงานการประเมิน

หน้าที่ 1/1

แบบประเมิน I-001

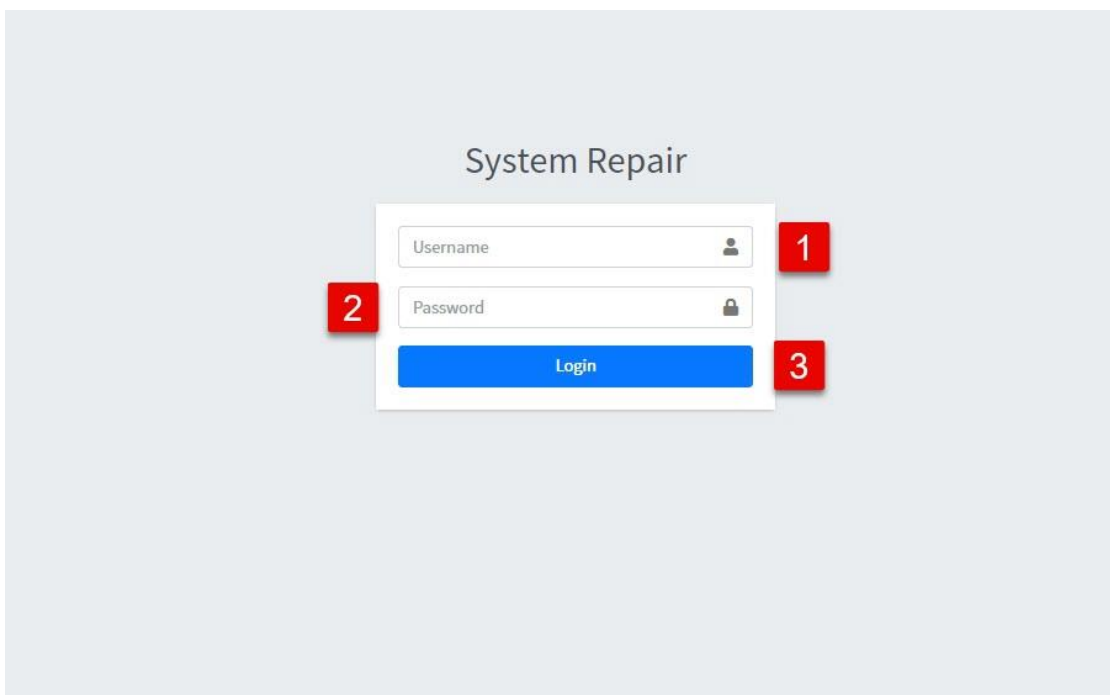
คำถามการประเมิน	พฤษภาคม																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
คำถามที่ 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
คำถามที่ 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
คำถามที่ 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
คำถามที่ 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
คำถามที่ 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

วันที่	ชื่อเสนอแนะเพิ่มเติม
2020-05-02	-
2020-05-03	-

ภาพที่ ก.46 แสดงรายงานการประเมิน

คู่มือสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน
ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชา
ต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง

1. เจ้าหน้าที่สำนักงานสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าหลัก ดังภาพ ก.47



ภาพที่ ก.47 แสดงหน้าเข้าสู่ระบบ

- หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกชื่อผู้
หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกรหัสผ่าน
หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเข้าสู่ระบบ

2. เจ้าหน้าที่สำนักงานสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าการแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักรดัง

ภาพ ก.48

The screenshot shows a web application interface for equipment maintenance alerts. The interface is divided into several sections:

- Sidebar (Left):** Contains a menu with 6 items: 1. การซ่อมแซม (Maintenance), 2. การประเมิน (Evaluation), 3. ผู้ใช้งาน (Users), 4. ค่า (Values), 5. รายงาน (Reports), and 6. Logout.
- Header (Top):** Displays the user's name 'officer officer' and a 'แจ้งเตือน' (Alerts) button.
- Main Content Area:** Shows a table of maintenance alerts. The table has columns for 'หัวข้อ' (Subject), 'รอบ' (Round), 'ชื่อเครื่องจักร' (Equipment Name), 'วันที่ซ่อม' (Maintenance Date), 'ผู้เพิ่มเครื่องจักร' (Added By), and 'สถานะ' (Status). The table contains 10 entries, each with a 'Show' button and a 'Search' field.

ภาพที่ ก.48 แสดงหน้าการแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าการประเมินเครื่องจักร

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าผู้ใช้งาน

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการแสดงเมนูการตั้งค่า

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับการแสดงเมนูรายงาน

หมายเลข 6 ปุ่มสำหรับแสดง Modal การออกจากระบบ

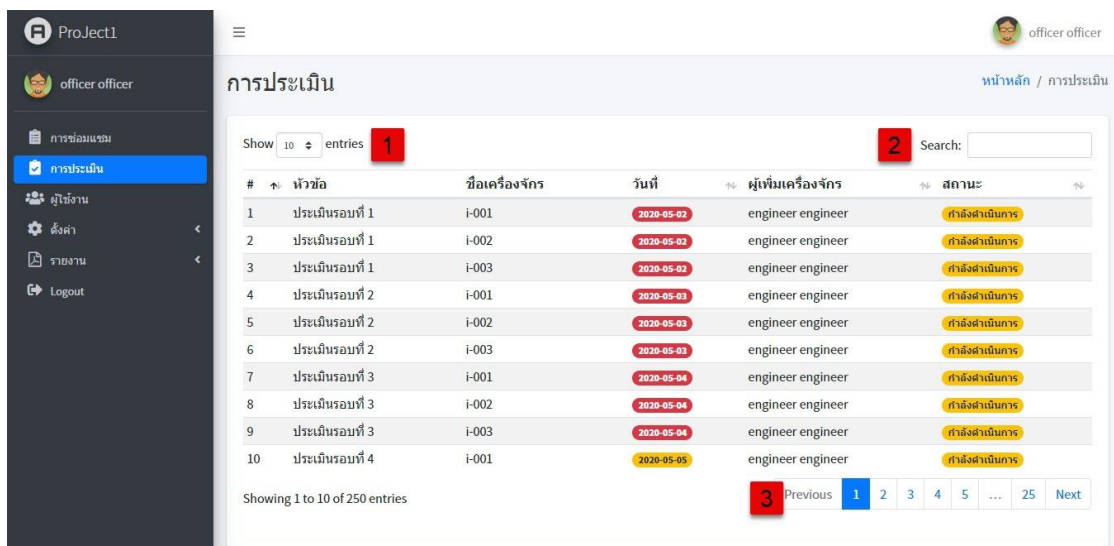
หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าหลัก

หมายเลข 8 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 9 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 10 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าข้อมูล

3. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.48 เพื่อแสดงหน้าการประเมินเครื่องจักร



การประเมิน

Show 10 entries **1** Search: **2**

#	หัวข้อ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่	ผู้เพิ่มเครื่องจักร	สถานะ
1	ประเมินรอบที่ 1	i-001	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
2	ประเมินรอบที่ 1	i-002	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
3	ประเมินรอบที่ 1	i-003	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
4	ประเมินรอบที่ 2	i-001	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
5	ประเมินรอบที่ 2	i-002	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
6	ประเมินรอบที่ 2	i-003	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
7	ประเมินรอบที่ 3	i-001	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
8	ประเมินรอบที่ 3	i-002	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
9	ประเมินรอบที่ 3	i-003	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
10	ประเมินรอบที่ 4	i-001	2020-05-05	engineer engineer	กำลังดำเนินการ

Showing 1 to 10 of 250 entries **3** Previous 1 2 3 4 5 ... 25 Next

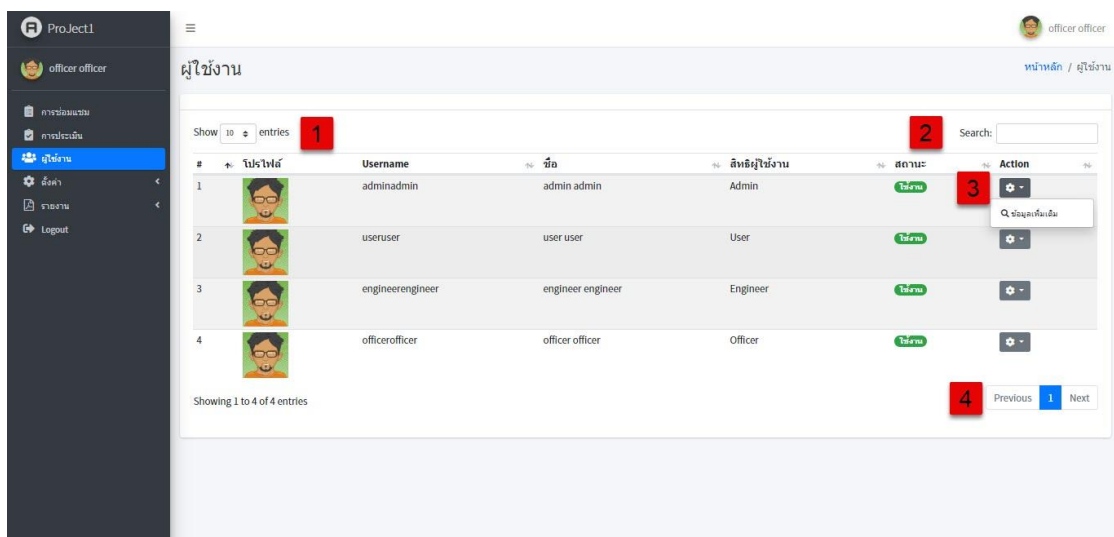
ภาพที่ ก.49 แสดงหน้าข้อมูลเพิ่มเติมการแจ้งเตือน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าข้อมูล

4. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.48 เพื่อแสดงหน้าผู้ใช้งาน



ผู้ใช้งาน

Show 10 entries **1** Search: **2**

#	โปรไฟล์	Username	ชื่อ	должностной	สถานะ	Action
1		adminadmin	admin admin	Admin	ใช้งาน	3
2		useruser	user user	User	ใช้งาน	
3		engineerengineer	engineer engineer	Engineer	ใช้งาน	
4		officerofficer	officer officer	Officer	ใช้งาน	

Showing 1 to 4 of 4 entries **4** Previous 1 Next

ภาพที่ ก.50 แสดงหน้าผู้ใช้งาน

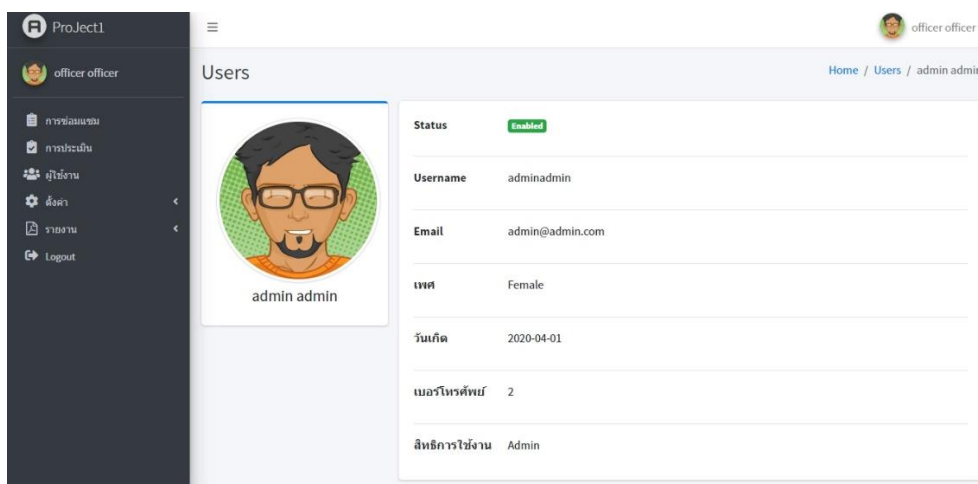
หมายเลข 1 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าข้อมูล

5. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 จากภาพที่ ก.50 เพื่อแสดงข้อมูลผู้ใช้งานเพิ่มเติม



ภาพที่ ก.51 แสดงข้อมูลผู้ใช้งานเพิ่มเติม

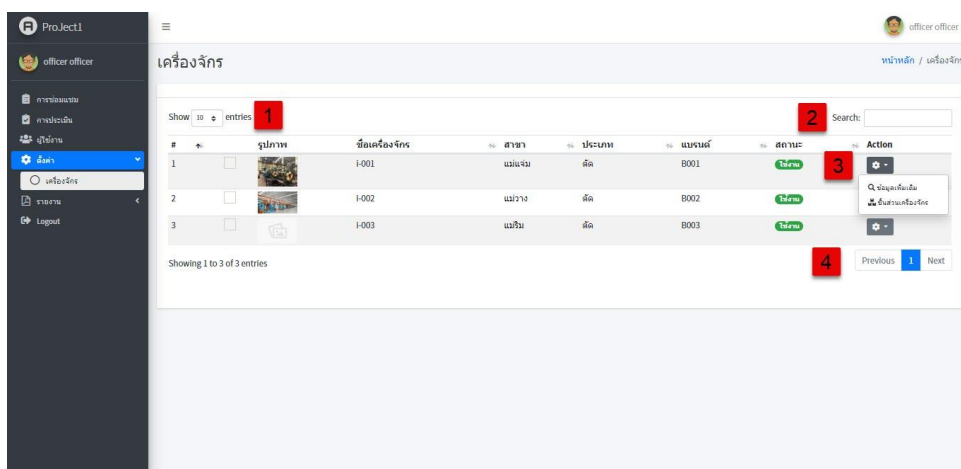
หมายเลข 1 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเมนูเพิ่มเติม

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าข้อมูล

6. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 เลือกเครื่องจักร จากภาพที่ ก.48 เพื่อแสดงหน้าเครื่องจักร



ภาพที่ ก.52 แสดงหน้าเครื่องจักร

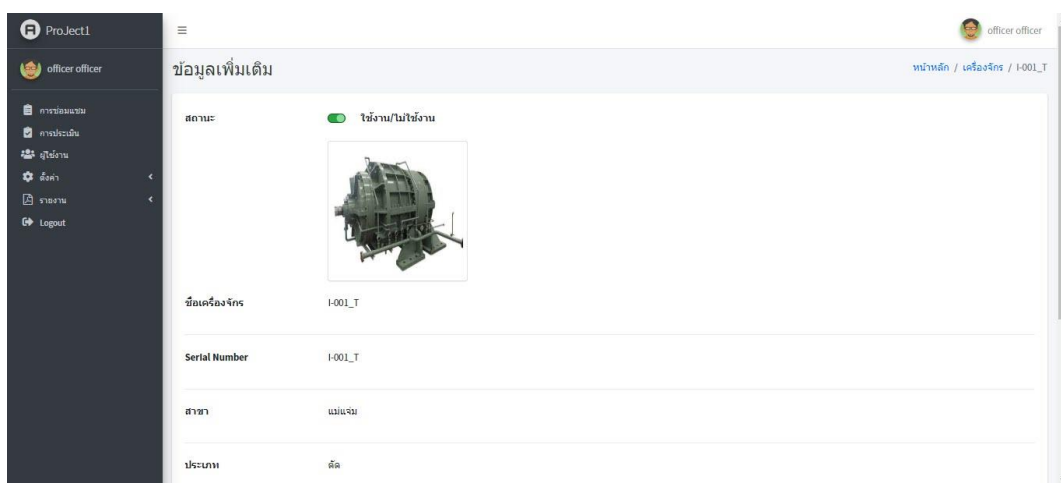
หมายเลข 1 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการเพิ่มข้อมูล

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับการเลือกหน้าข้อมูล

7. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 เลือกข้อมูลเพิ่มเติม จากภาพที่ ก.52 เพื่อแสดงหน้าข้อมูลเพิ่มเติม เครื่องจักร



ภาพที่ ก.53 แสดงข้อมูลเพิ่มเติมเครื่องจักร

8. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 3 เลือกชิ้นส่วนเครื่องจักร จากภาพที่ ก.52 เพื่อแสดงหน้าชิ้นส่วนเครื่องจักร



ภาพที่ ก.54 แสดงหน้าชิ้นส่วนเครื่องจักร

9. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.48 เลือกจัดการใบสั่งซื้อเพื่อเข้าสู่หน้าจัดการใบสั่งซื้อ

ภาพที่ ก.55 แสดงหน้าจัดการใบสั่งซื้อ

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการกรอกจำนวนการสั่งซื้ออุปกรณ์

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการเลือกร้านค้า

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับยืนยันการเพิ่มช่องการสั่งซื้ออุปกรณ์

10. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.48 เป็นการแสดงจำนวนช่องการกรอกข้อมูลอุปกรณ์ตามจำนวนแถวการสั่ง

#	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย
1	รายการ	จำนวน	--Please Select Unit--	ราคาต่อหน่วย
2	รายการ	จำนวน	--Please Select Unit--	ราคาต่อหน่วย
3	รายการ	จำนวน	--Please Select Unit--	ราคาต่อหน่วย
4	รายการ	จำนวน	--Please Select Unit--	ราคาต่อหน่วย
5	รายการ	จำนวน	--Please Select Unit--	ราคาต่อหน่วย

ภาพที่ ก.56 แสดงจำนวนช่องการกรอกข้อมูลอุปกรณ์ตามจำนวนแถวการสั่ง

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลรายการ

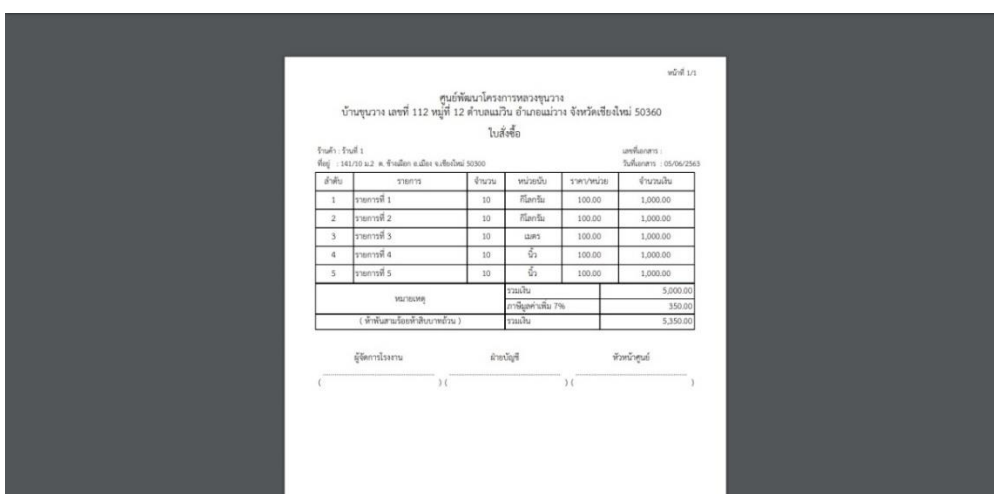
หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกข้อมูลจำนวน

หมายเลข 3 ช่องสำหรับเลือกหน่วยนับ

หมายเลข 4 ช่องสำหรับกรอกราคาต่อหน่วย

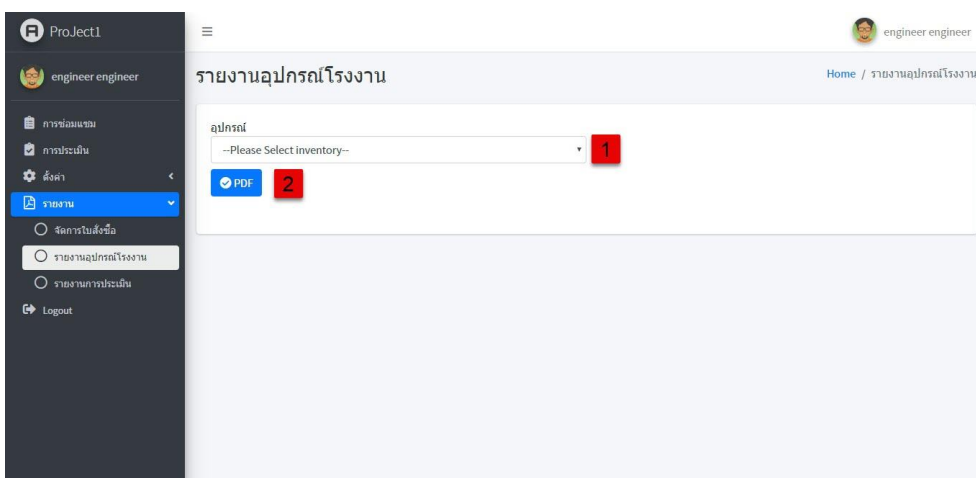
หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับออกใบสั่งซื้ออุปกรณ์

11. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.56 เพื่อออกใบสั่งซื้ออุปกรณ์



ภาพที่ ก.57 แสดงใบสั่งซื้ออุปกรณ์

12. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.48 เลือกรายงานอุปกรณ์โรงงานเพื่อเข้าสู่หน้ารายงานอุปกรณ์โรงงาน



ภาพที่ ก.58 แสดงหน้ารายงานอุปกรณ์โรงงาน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับเลือกอุปกรณ์โรงงาน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับออกรายงานอุปกรณ์โรงงาน

13. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 จากภาพที่ ก.58 เพื่อออกรายงานอุปกรณ์โรงงาน

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	ชิ้นส่วนที่1	เนื้อหา 1	เมตร	-
2	ชิ้นส่วนที่2	เนื้อหา 2	เมตร	-
3	ชิ้นส่วนที่3	เนื้อหา 3	เมตร	-
4	ชิ้นส่วนที่4	เนื้อหา 4	เมตร	-
5	ชิ้นส่วนที่5	เนื้อหา 5	เมตร	-

ภาพที่ ก.59 แสดงรายงานอุปกรณ์โรงงาน

14. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.48 เลือกรายงานการประเมินเพื่อเข้าสู่หน้ารายงานการประเมิน

ภาพที่ ก.60 แสดงหน้ารายงานการประเมิน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับเลือกเครื่องจักร

หมายเลข 2 ช่องสำหรับเลือกเดือน

หมายเลข 3 ช่องสำหรับเลือกปี

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับออกรายงานการประเมิน

15. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.60 เพื่อออกรายงานการประเมิน

หน้าที่ 1/1

แบบประเมิน I-001

คำถามการประเมิน	พฤษภาคม																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
คำถามที่ 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

วันที่	ชื่อเสนอแนะเพิ่มเติม
2020-05-02	-
2020-05-03	-

ภาพที่ ก.61 แสดงรายงานการประเมิน

16. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.48 เลือกรายงานการแจ้งเดือนซ่อมเพื่อเข้าสู่หน้า
รายงานการแจ้งเดือนเครื่องจักร

Project1

officer officer

รายงานการแจ้งเดือนซ่อม

Home / รายงานการแจ้งเดือนซ่อม

เครื่องจักร

I-001

ทุกเดือน

2563

PDF

ภาพที่ ก.62 แสดงหน้ารายงานแจ้งเดือนเครื่องจักร

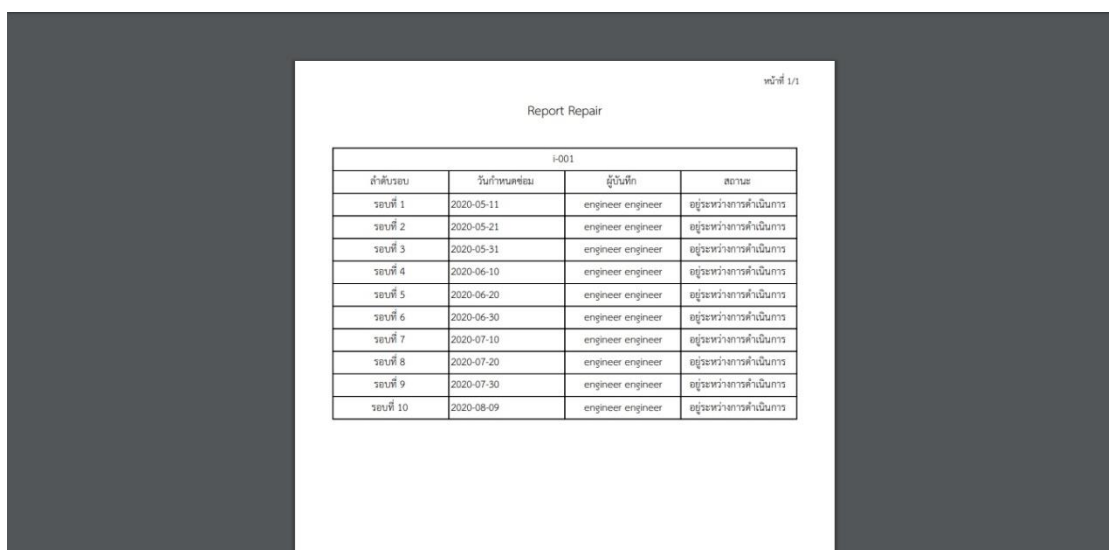
หมายเลข 1 ช่องสำหรับเลือกเครื่องจักร

หมายเลข 2 ของสำหรับเลือกเดือน

หมายเลข 3 ของสำหรับเลือกปี

หมายเลข 4 ปุ่มสำหรับออกรายงานแจ้งเตือนเครื่องจักร

17. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 4 จากภาพที่ ก.62 เพื่อออกรายงานแจ้งเตือนเครื่องจักร



The screenshot shows a 'Report Repair' form with a table of repair records. The table has four columns: 'ลำดับรอบ' (Order Round), 'วันที่พบข้อบกพร่อง' (Date of Problem Found), 'ผู้บันทึก' (Recorder), and 'สถานะ' (Status). The table contains 10 rows of data, each representing a repair record with a round number, date, recorder name, and status.

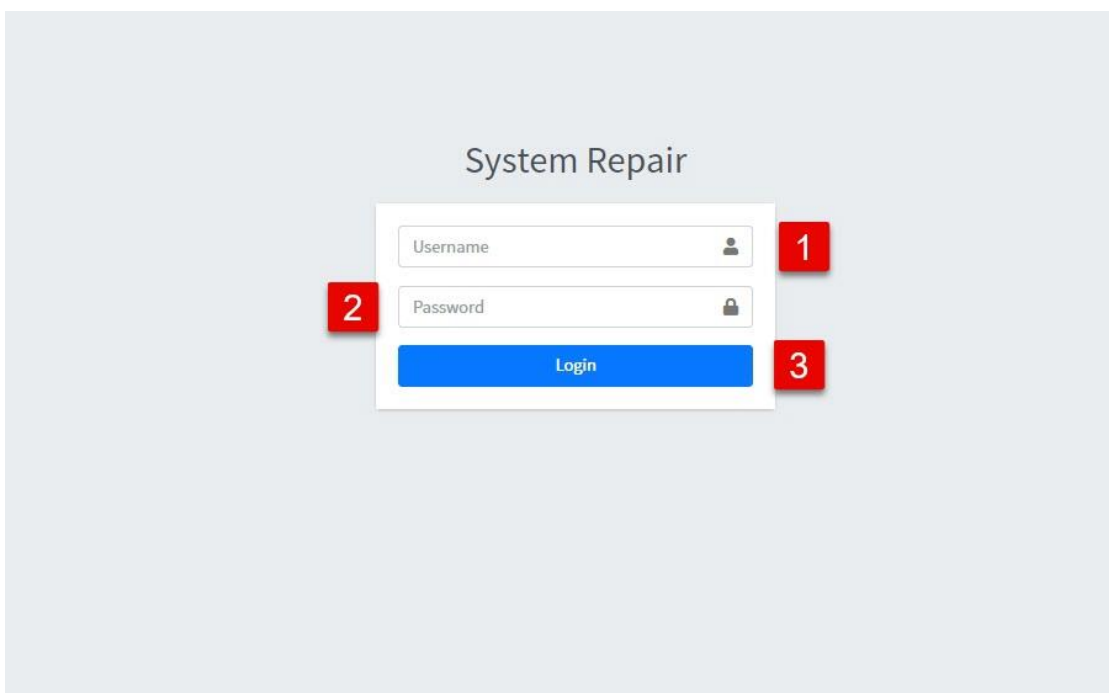
Report Repair			
i-001			
ลำดับรอบ	วันที่พบข้อบกพร่อง	ผู้บันทึก	สถานะ
รอบที่ 1	2020-05-11	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 2	2020-05-21	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 3	2020-05-31	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 4	2020-06-10	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 5	2020-06-20	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 6	2020-06-30	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 7	2020-07-10	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 8	2020-07-20	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 9	2020-07-30	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 10	2020-08-09	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ

ภาพที่ ก.63 แสดงรายงานแจ้งเตือนเครื่องจักร

คู่มือสำหรับผู้ดูแลระบบ

ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชา
ต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง

1. ผู้ดูแลระบบสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าหลัก ดังภาพ ก.64



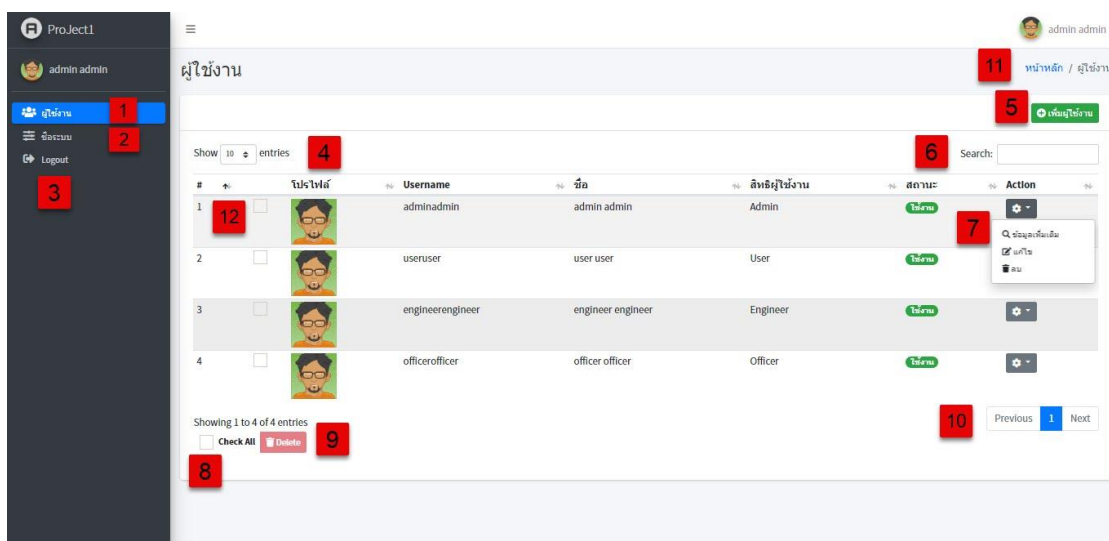
ภาพที่ ก.64 แสดงหน้าเข้าสู่ระบบ

หมายเลข 1 ช่องสำหรับกรอกชื่อผู้ใช้

หมายเลข 2 ช่องสำหรับกรอกรหัสผ่าน

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับเข้าสู่ระบบ

2. ผู้ดูแลระบบสามารถเข้าสู่ระบบเพื่อเข้าสู่หน้าผู้ใช้งาน



ภาพที่ ก.65 แสดงหน้าผู้ใช้งาน

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าผู้ใช้งาน

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าชื่อระบบ

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับแสดง Modal การออกจากระบบ

หมายเลข 4 ช่องสำหรับการแบ่งข้อมูลต่อหน้า

หมายเลข 5 ปุ่มสำหรับการเพิ่มข้อมูลผู้ใช้งาน

หมายเลข 6 ช่องสำหรับการค้นหาข้อมูล

หมายเลข 7 ปุ่มสำหรับเมนูเพิ่มเติม

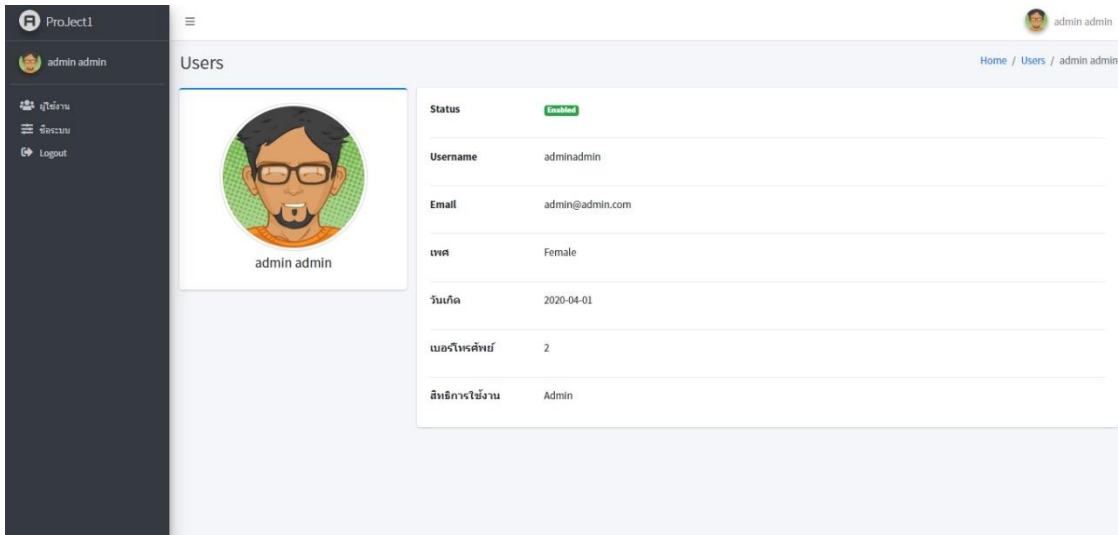
หมายเลข 8 ช่องสำหรับการเลือกข้อมูลทั้งหมด

หมายเลข 9 ปุ่มสำหรับการลบข้อมูล

หมายเลข 10 ปุ่มสำหรับเลือกหน้าข้อมูล

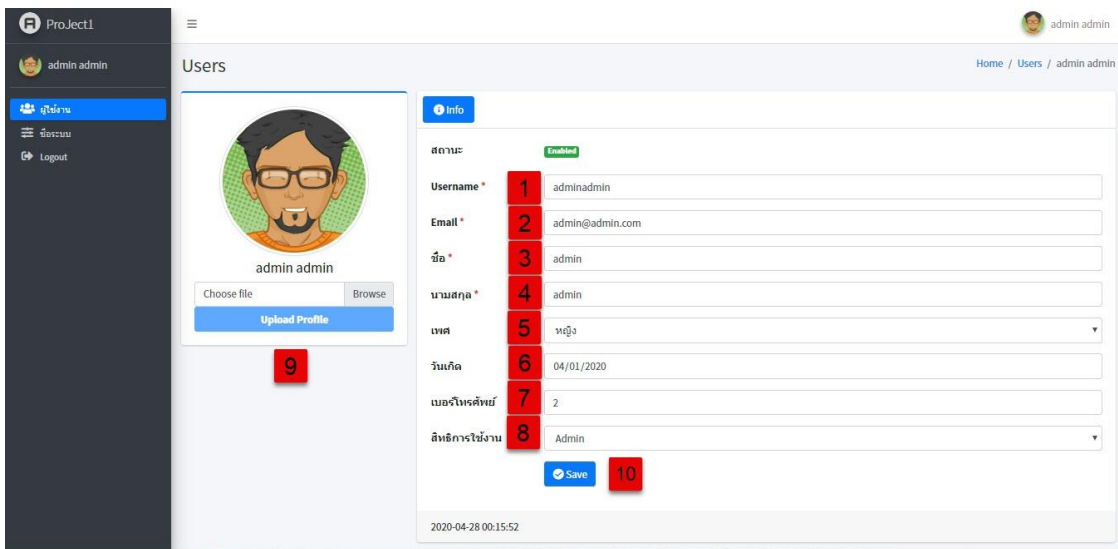
หมายเลข 11 ปุ่มสำหรับแสดงหน้าหลัก

3. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 7 เลือกข้อมูลเพิ่มเติม ภาพที่ ก.65 จะเป็นการแสดงข้อมูลเพิ่มเติม
ผู้ใช้งาน



ภาพที่ ก.66 แสดงหน้าข้อมูลเพิ่มเติมผู้ใช้งาน

4. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 7 เลือกแก้ไข ภาพที่ ก.65 จะเป็นการแก้ไขข้อมูลผู้ใช้งาน



ภาพที่ ก.67 แสดงหน้าแก้ไขข้อมูลผู้ใช้งาน

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลผู้ใช้งาน

หมายเลข 2 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลอีเมล

หมายเลข 3 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลชื่อ

หมายเลข 4 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลนามสกุล

- หมายเลข 5 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลเพศ
- หมายเลข 6 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลวันเกิด
- หมายเลข 7 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลเบอร์โทรศัพท์
- หมายเลข 8 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลสิทธิในการเข้าใช้งาน
- หมายเลข 9 ช่องสำหรับการอัปโหลดรูป
- หมายเลข 10 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

5. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 5 จากภาพที่ ก.65 จะเป็นการเข้าสู่หน้าการเพิ่มข้อมูลผู้ใช้งาน

ภาพที่ ก.68 แสดงหน้าเพิ่มข้อมูลผู้ใช้งาน

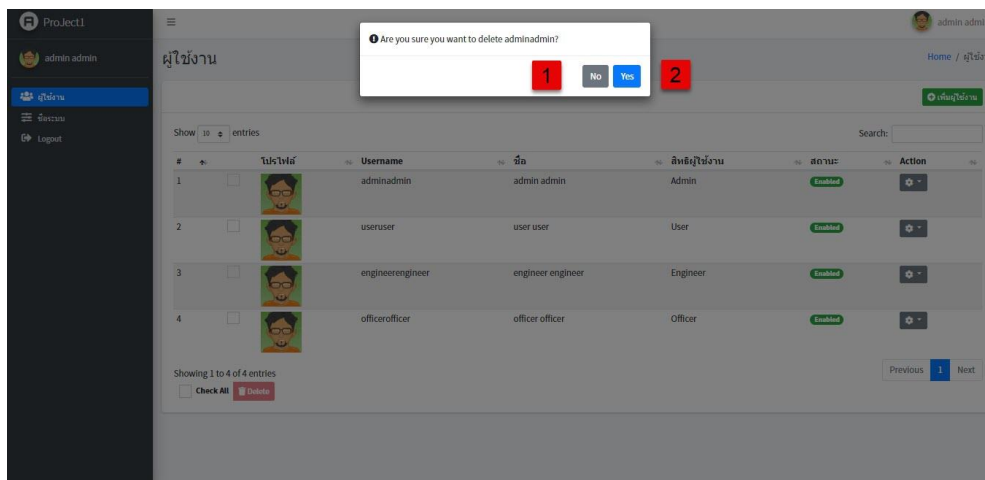
- หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับเลือกสถานการณ์ใช้งาน(ใช้งาน/ไม่ใช้งาน)
- หมายเลข 2 ช่องสำหรับการอัปโหลดรูป
- หมายเลข 3 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลผู้ใช้งาน
- หมายเลข 4 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลรหัสผ่าน
- หมายเลข 5 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลอีเมล
- หมายเลข 6 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลชื่อ
- หมายเลข 7 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลนามสกุล
- หมายเลข 8 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลเพศ
- หมายเลข 9 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลวันเกิด

หมายเลข 10 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลเบอร์โทรศัพท์

หมายเลข 11 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูลสิทธิในการเข้าใช้งาน

หมายเลข 12 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

6. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 7 เลือกลบ ภาพที่ ก.65 หรือสามารถ กดปุ่มหมายเลข 12 หรือ 8 แล้ว กดปุ่มหมายเลข 9 จะเป็นการแสดง Modal การลบข้อมูลผู้ใช้งาน

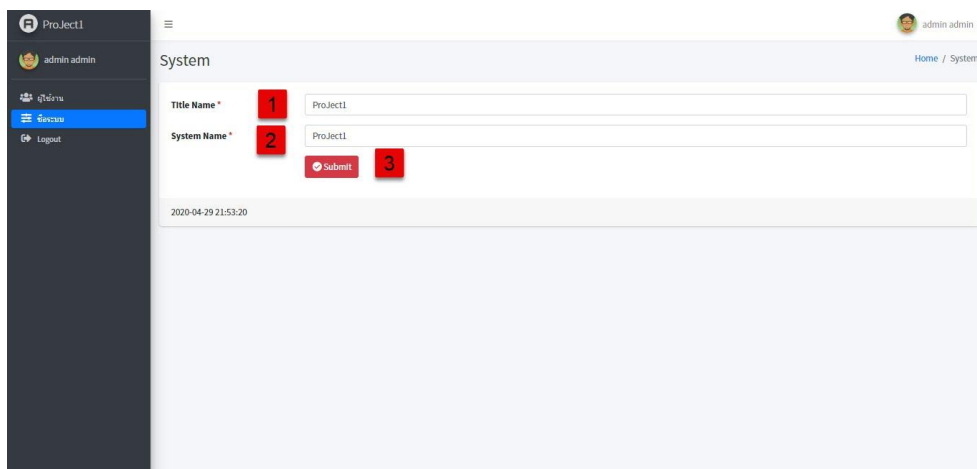


ภาพที่ ก.69 แสดง Modal การลบข้อมูลผู้ใช้งาน

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับยกเลิก Modal การลบข้อมูล

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับการลบข้อมูล

7. เมื่อกดปุ่ม หมายเลข 2 ภาพที่ ก.65 จะเข้าสู่หน้าชื่อระบบ เพื่อแก้ไขข้อมูลชื่อระบบ



ภาพที่ ก.70 แสดงหน้าชื่อระบบ

หมายเลข 1 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูล title

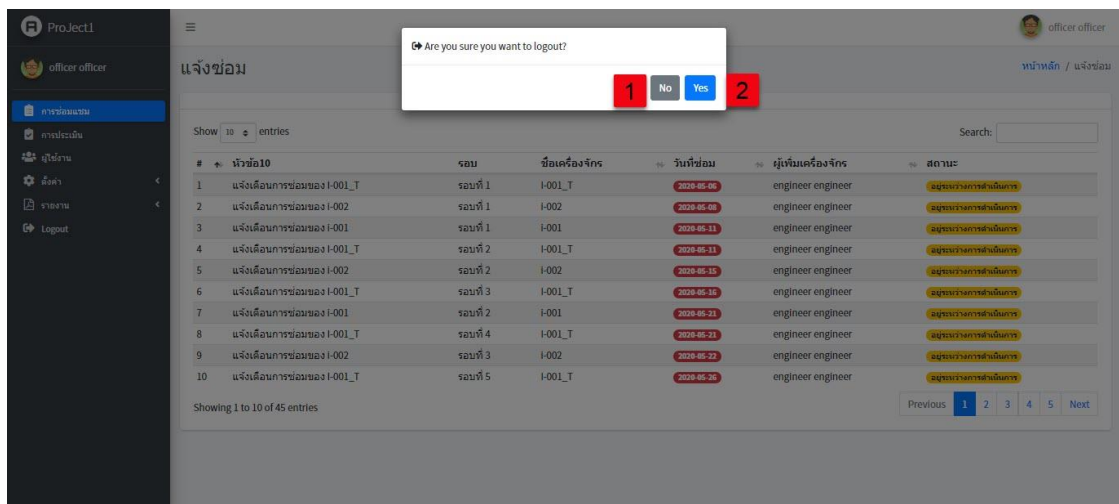
หมายเลข 2 ช่องสำหรับการกรอกข้อมูล ชื่อระบบ

หมายเลข 3 ปุ่มสำหรับการบันทึกข้อมูล

คู่มือสำหรับขอบเขตอื่น ๆ

ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชา
ต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง

1. สามารถออกจากระบบระบบ ดังภาพ ก.71

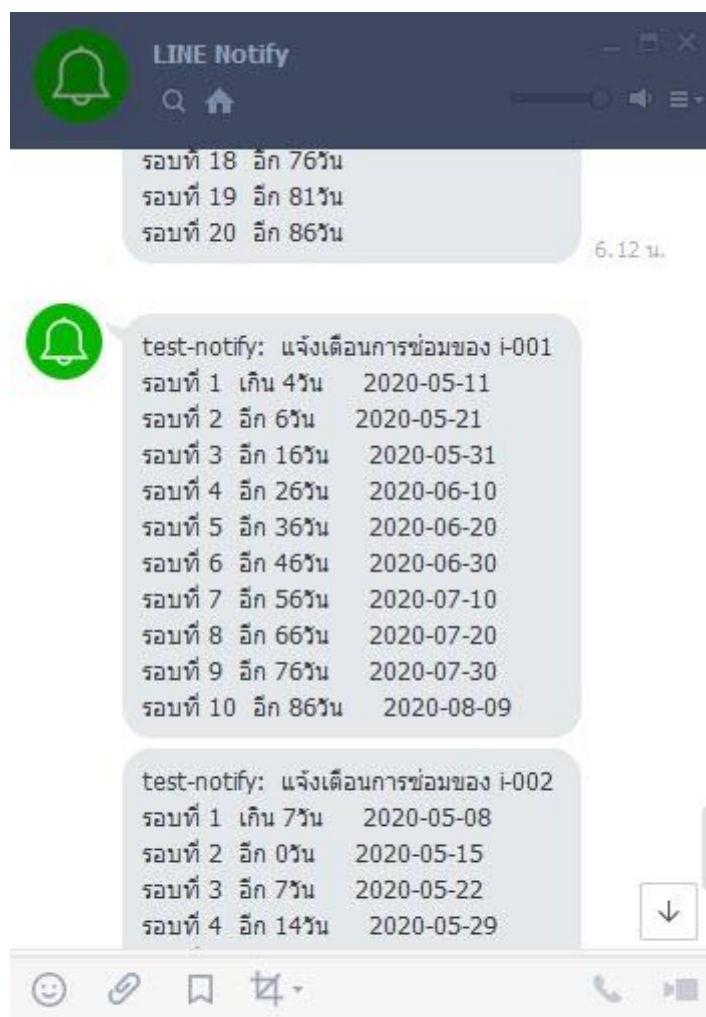


ภาพที่ ก.71 Modal การออกจากระบบ

หมายเลข 1 ปุ่มสำหรับยกเลิก Modal การออกจากระบบ

หมายเลข 2 ปุ่มสำหรับออกจากระบบ

2. ระบบสามารถแจ้งเตือนการแจ้งซ่อมผ่าน line-notify ดังภาพ ก.72



ภาพที่ ก.72 แสดงแจ้งเตือนการแจ้งซ่อมผ่าน line-notify